

Active Chip Breaker Beherrschung und Kontrolle der Späne mit ACB



Mit Active Chip Breaker



Ohne Active Chip Breaker

Active Chip Breaker

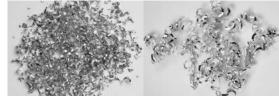
Der Spanbrechzyklus Tornos Active Chip Breaker (ACB) vereinfacht das Spänehandling erheblich. Diese Innovation löst sämtliche Probleme in Zusammenhang mit der Verwicklung von Spänen und ermöglicht gleichzeitig die Beibehaltung einer hohen Präzision. Dieses System sorgt unabhängig vom Werkstoff für eine umgehende Beherrschung der Spänebildung, selbst bei schwierig zu bearbeitenden Werkstoffen wie Inconel®, Kobalt-Chrom, Nichteisenwerkstoffen, Kunststoffen, Edelstählen oder Titan.

Das ACB-System ist einfach zu verwenden und kann sowohl für die Haupt- als auch für die Gegenspindel aktiviert werden. Es ist bei Dreh- oder Bohrarbeiten einsetzbar. Der ACB sorgt ebenso für eine effiziente Unterstützung von Einrichtungen wie beispielsweise Hochdruckpumpen bzw. kann diese in einigen Fällen sogar ersetzen. Der Hauptvorteil des ACB-Systems besteht in seiner einfachen Anwendung.

Ihre Vorteile

- Erhöhung der Prozesssicherheit, Verringerung der Brandgefahr
- Verringerung von Maschinenausfällen
- Verlängerung der Lebensdauer Ihrer Werkzeuge
- · Verkürzung der Wartungszeiten der Maschine
- Verbesserung der Späneabfuhr
- Einfachen Anwendung, ermöglicht Steigerung der Produktivität
- Option einfach per Update der Maschinensoftware aktivierbar
- Niedrigerer Energieverbrauch
- Attraktiver Preis

Das ACB-System ist als Option erhältlich und wird über ein spezielles parametrierbares Makro aktiviert. Es ist problemlos einsetzbar.



päne mit ACB

Späne ohne ACB

KOMPATIBILITAT	EvoDECO	Swiss GT	Swiss DT	CT 20	SwissNano
Drehen Hauptspindel	0	0	0	0	0
Drehen Gegenspindel	0	0	0	0	0
Bohren Haupt- und Gegenspindel	0	0	0	0	0



