

TORNOS



SAY HELLO TO THE
New SwissNano 10

THE PERFECT 10

全新SwissNano 10 让您的零件加工能力提 高到新水平

针对微型生产 而设计

每平方米生产力翻倍

- SwissNano在市场上同类产品中所占空间最小，与凸轮机相同。

设置速度快

- 操作员可在180度范围内接触到机器，因此能够快速调整或更改设置。
- 操作员面对导套时可立刻对刀具进行精密调整。

市场上最智能化的机床，有助于节约成本

- SwissNano采用减振设计，可改善表面光洁度，延长刀具寿命，令您立刻受益。
- 在相同的耗电成本下，可使您的产量翻倍。这种机床耗电量极低，仅为6千伏安，明显低于市场上的其他机床。
- 材料浪费少，每个棒料可加工出更多零件。有些机床会剩下300 mm的尾料，但SwissNano把尾料控制在最少。

掌握严格的加工性能参数

- 即使在严格的加工性能参数下，也可轻松实现精确至 ± 0.001 mm的公差。
- 体验超高稳定性：得益于智能热管理和坚固底座，仅需不到10分钟，SwissNano便能加工出质量始终如一的完美零件。

采用市场上最通用的运动学设计

- 提供多种配置，无论有无导套均可进行加工。SwissNano 10不仅可以进行车削，还可以进行铣削、滚齿和多边形操作。

耐高压，可应对最严苛的加工需求，市场上占地面积最小机床。此外，可选装排屑机。

生产能力提高40%

全新SwissNano 10助您提高生产能力

- 受益于涡轮模式, 生产能力提高40%。

6根直线轴
2根C轴
10 mm最大棒料直径
刀具最大数量: 20
动力刀最大数量: 5

副轴侧可提供2把动力刀选项, 从而极大拓展您的零件加工范围!

通过Tornos高效碎屑机加强版(ACB Plus)软件提高并保证机床自我控制能力。

- 提高并保证机床流程控制能力。

未采用ACB Plus时的碎屑

采用ACB Plus时的碎屑

* 适用某些特定的加工操作, 如主轴和背轴的同步和接近操作, 以及切断和进给的同步操作

技术规格

SwissNano 10

主轴 (Z1/S1/C1)

最大棒料加工直径	mm	10
工件长度	mm	100
主轴转速	rpm	15,000
主轴功率 (S1/S6)	kW	1.9/2.9

主轴 (X1/Y1/S11)

车刀最大数量 (可选)		7+3
车刀截面 (可选)		8x8
径向动力刀位 (可选)		3
动力刀最高转速	rpm	10,000
动力刀功率	kW	0,5
精钢钻孔/动力刀能力		Ø 6, f=0.2 mm/rev
动力刀/精钢攻丝能力		M5x15; M6x5

端接附件和背轴 (X4/Y4/Z4/S4)

刀位数		4 x Ø 16
背轴最高转速	mm	10
工件插入背轴的长度	mm	90
背轴转速	rpm	15,000
背轴功率 (S1/S6)	kW	0,95/1,2
精钢钻孔/动力刀能力		Ø 2.5, f=0.15 mm/rev
动力刀/精钢攻丝能力		M3x5

背轴加工

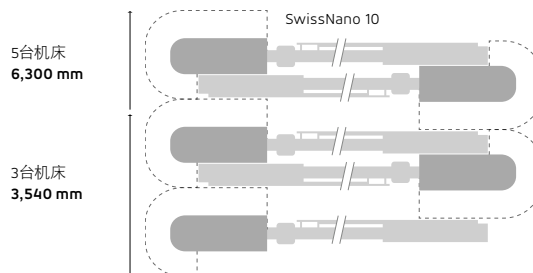
标准刀位数		4 x Ø 16
动力刀位		2
动力刀最高转速	rpm	10,000

机床基本配置

CNC型		FANUC Oi-TF Plus
------	--	------------------

一般规格

尺寸 (长 x 宽 x 高)	mm	1,880 x 780 x 1,670
重量	kg	1,000



关注我们
发现更多精彩

Tornos
分支机构
遍布全球



TORNOS SA
Rue Industrielle 111
CH-2740 Moutier
电话 +41 (0)32 494 44 44