
凹槽雕刻和切入式铣削

TISIS Optimove

目录

1	The easy way to program your grooves and plunge cuts!	3
2	Turning a gorge with the G971	4
3	Turning a plunge cut with the G972	5

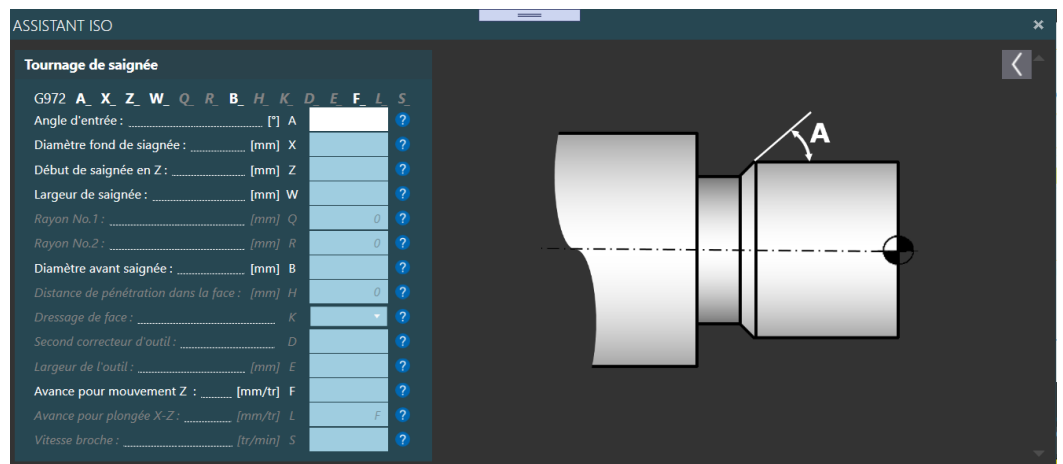
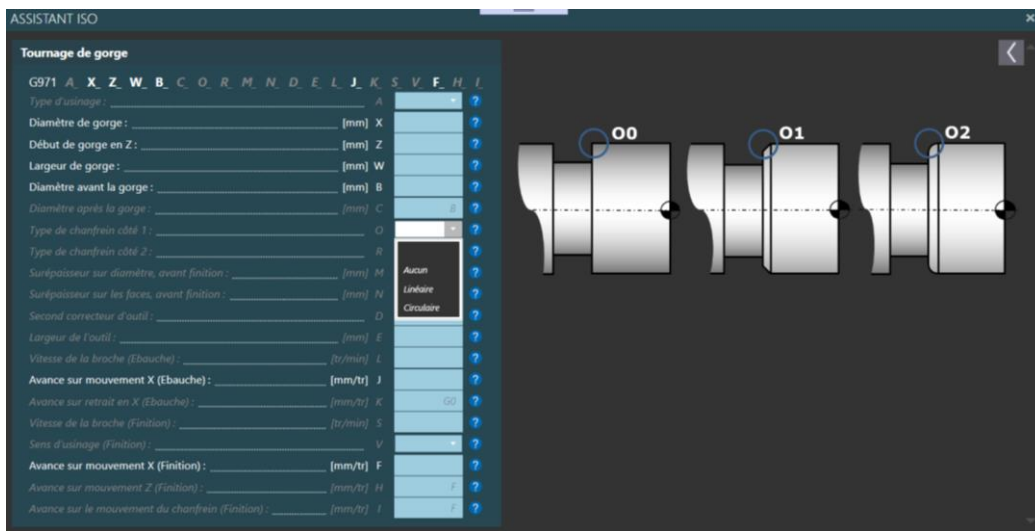
1 简单的凹槽和切入式铣削编程方式！

不再使用繁琐的凹槽和切入式铣削程序。
TISIS 提供简单的凹槽和切入式铣削编程方式。

可通过两项功能简化编程过程：

- G971：用于凹槽雕刻
- G972：用于切入式铣削雕刻

这两个宏可用于控制外部和内部的旋转操作。

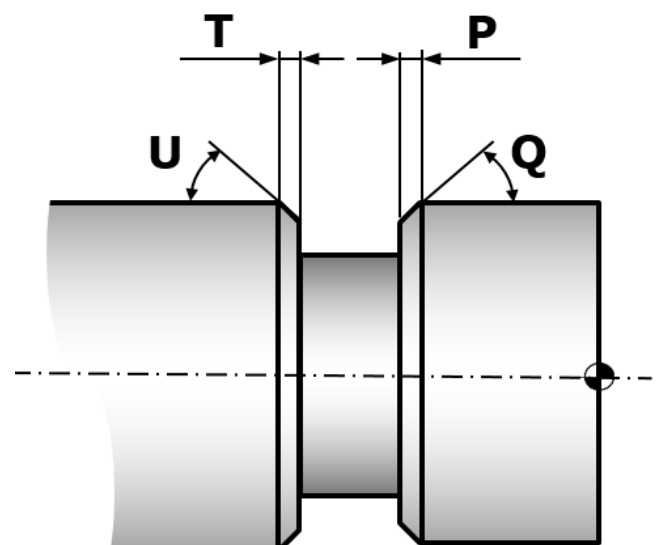
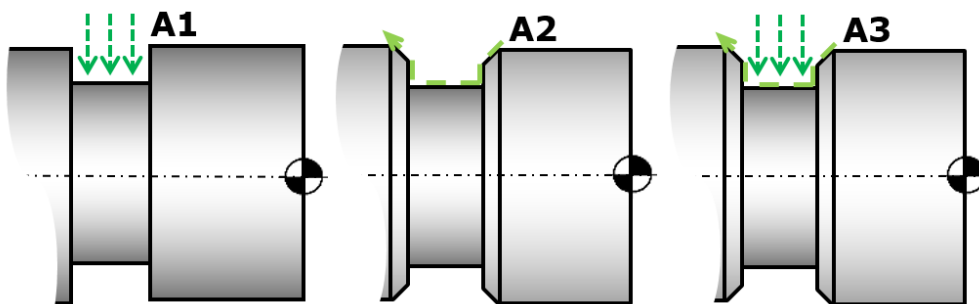
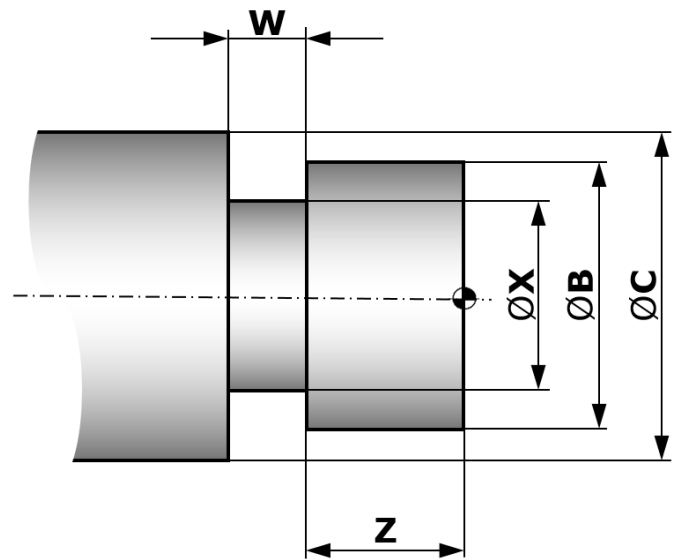


2 使用 G971 雕刻凹槽

G971 功能用于雕刻凹槽。

配置如下：

- 凹槽的尺寸
- 凹槽的形状
- 凹槽的机加工工艺



3 使用 G972 进行切入式铣削

G972 功能用于切入式铣削雕刻

配置如下:

- 切入式铣削的尺寸
- 切入式铣削的形状
- 切入式铣削的加工工艺

