
替代螺纹加工 ISO 设备

内容

1	螺纹加工新方法!	3
2	工艺及其优势	3
3	编程	4
4	适用性	4

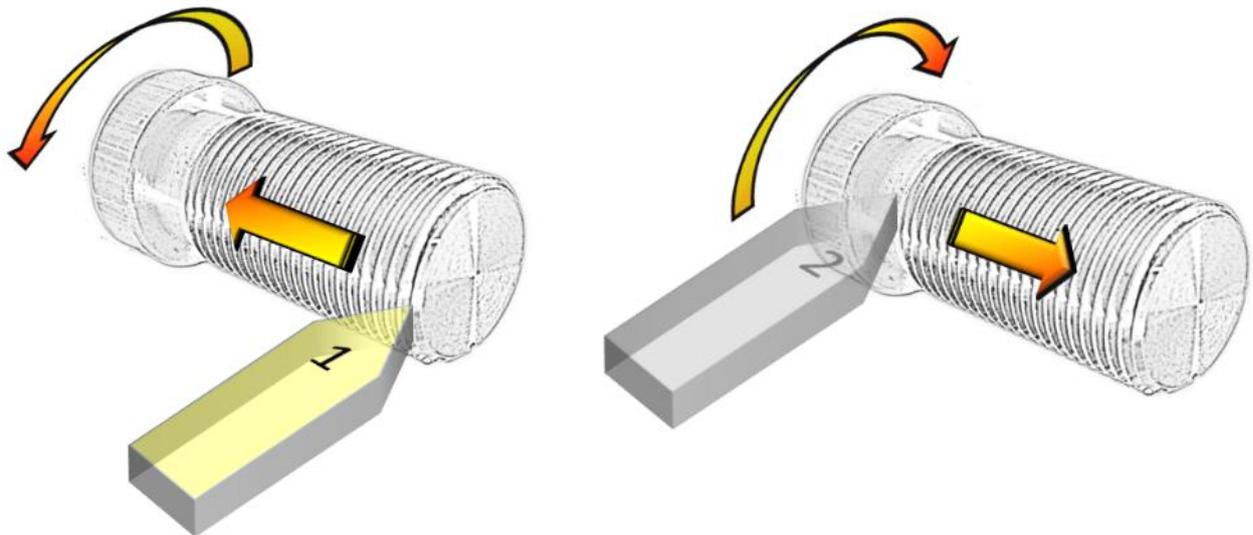
1 螺纹加工新方法！

Tornos 设计并开发的创新螺纹加工工艺让 TISIS 受益良多。
“替代螺纹加工”

2 工艺及其优势

该工艺的特点是用两把刀具而不是一把刀具对工件进行螺纹加工。这是因为此工艺在向前走刀和返回走刀时都会去除材料。在每次走刀之间进行刀具分度并且主轴改变其旋转方向。

除了其他优势以外，此工艺还可以显著缩短螺纹加工时间！

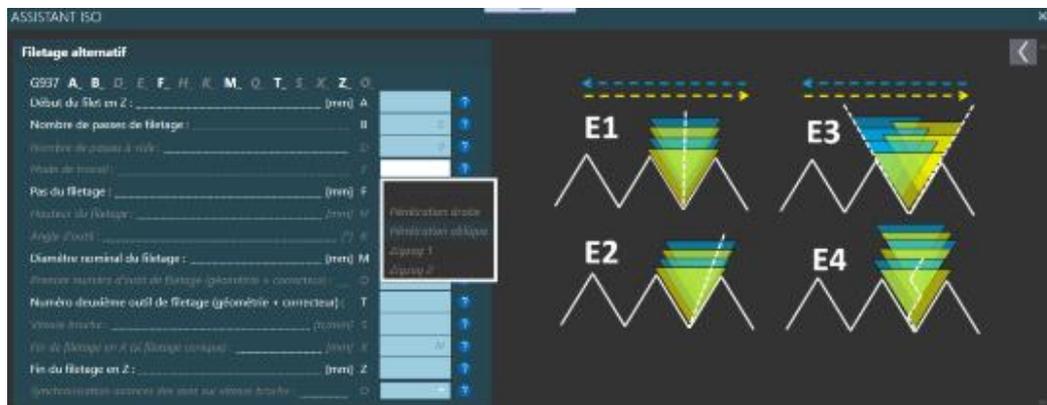


该工艺还有很多优点，包括

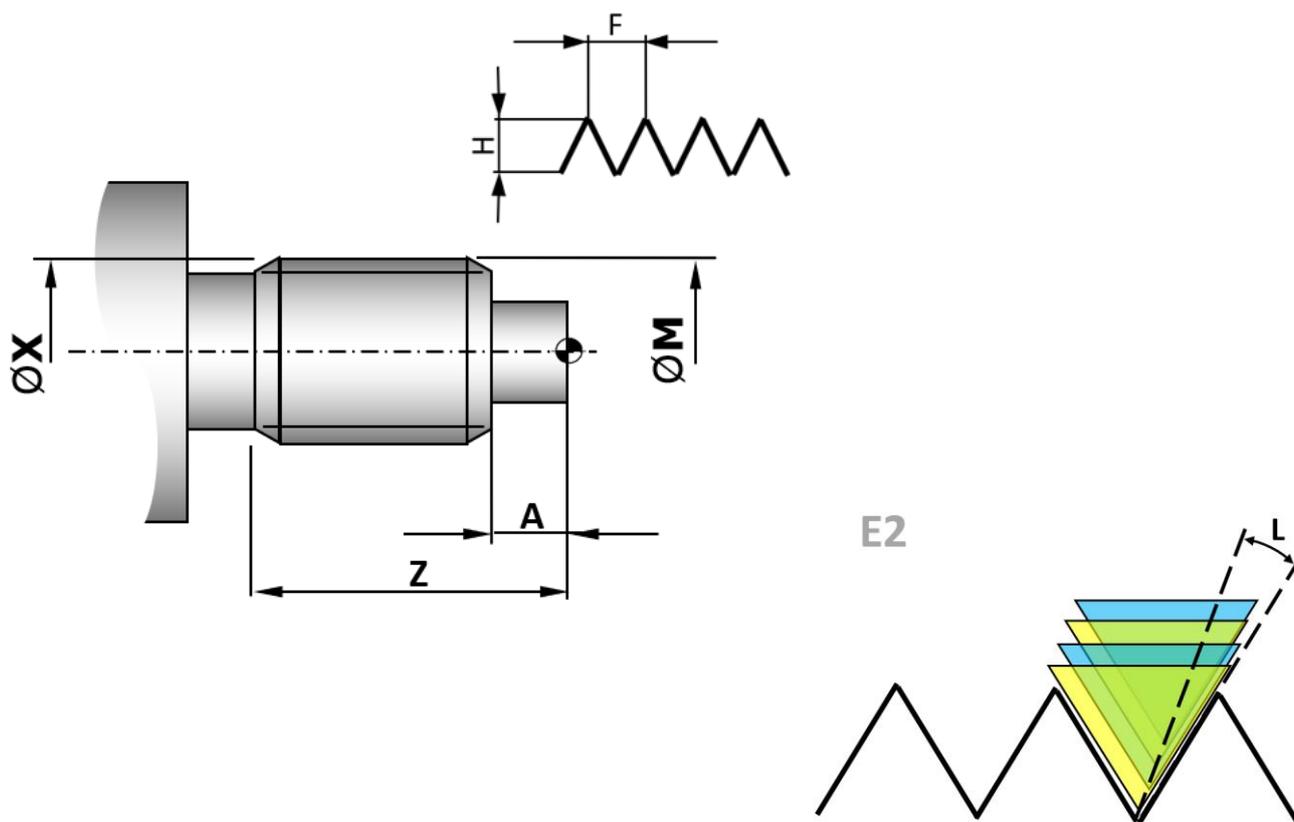
- 循环时间缩短
- 刀具热聚集减少
- 延长刀具寿命
- 改善切屑管理
- 清除工件上可能的切屑
- 编程快速、轻松

3 编程

该功能可由 G937 宏及其编程助手编程。



该功能具有多种设置，以满足最大数量的需求。



4 适用性

该功能可通过“TISIS 后处理器”功能在所有 ISO 设备上使用。自 TISIS 3.5.3 版起可用。