

---

# Abwälzfräsen TISIS Optimove

---

## Inhalt

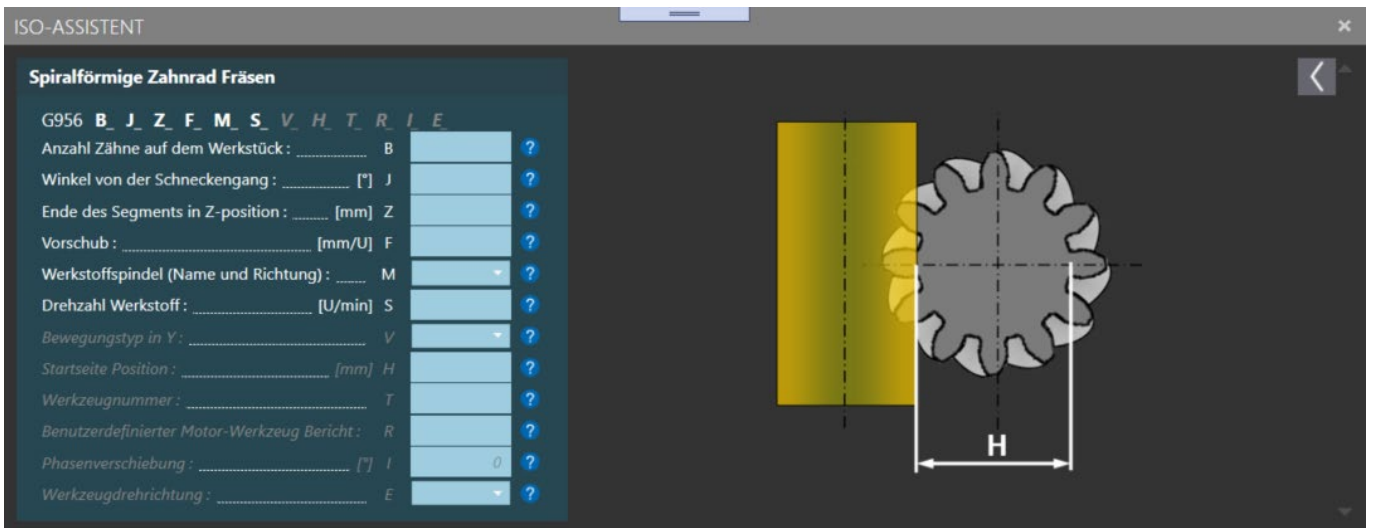
|   |  |   |
|---|--|---|
| 1 | Abwälzfräsen ganz einfach programmieren .....                                  | 3 |
| 2 | Betriebsart Abwälzfräsen mit G952 aktivieren .....                             | 4 |
| 3 | Neue Perspektiven mit der Funktion des spiralförmigen Abwälzfräsens G956 ..... | 5 |

# 1 Abwälzfräsen ganz einfach programmieren

Lästiges Programmieren von Abwälzfräsbearbeitungen gehört der Vergangenheit an. TISIS Optimove ermöglicht Ihnen das einfache Programmieren von geradem und spiralförmigem Abwälzfräsen.

Zwei Funktionen ermöglichen Ihnen eine einfache Programmierung:

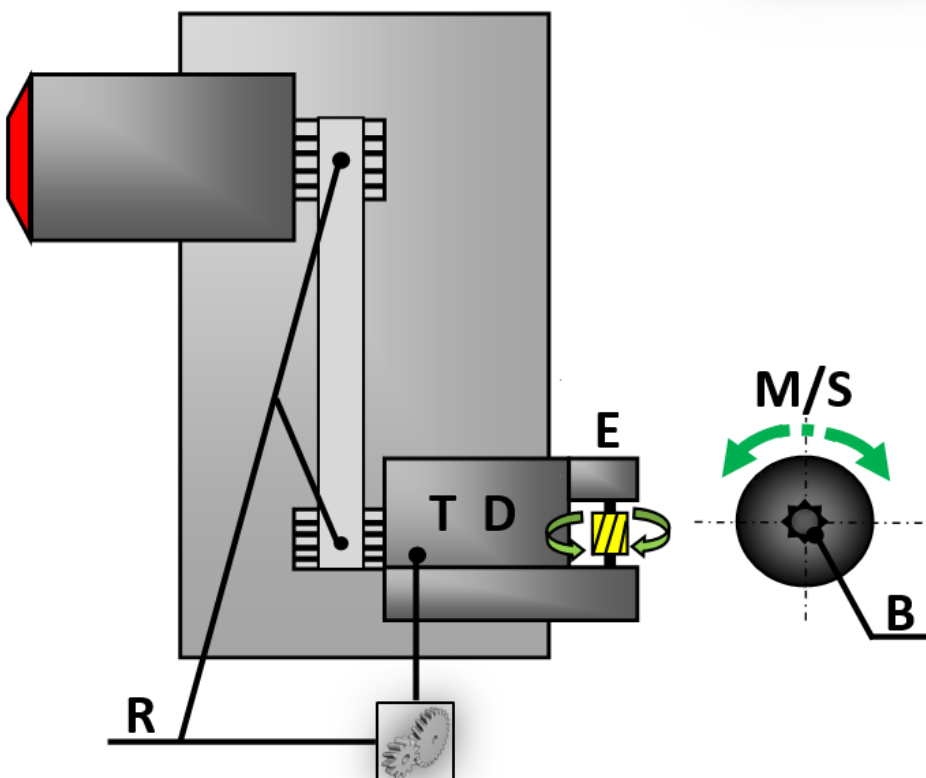
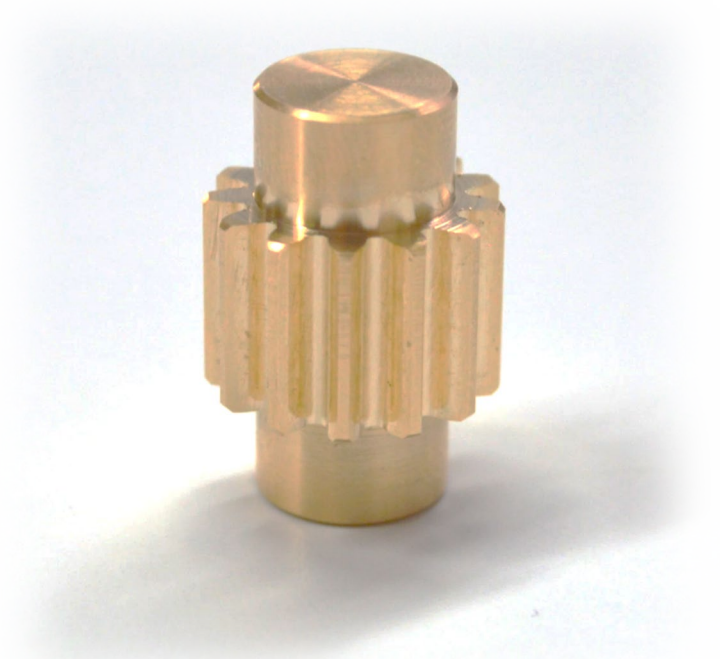
- G952: Ermöglicht die Aktivierung der Betriebsart Abwälzfräsen bei Vermeidung jeglicher Berechnungen.
- G956: Ermöglicht das spiralförmige Abwälzfräsen



## 2 Betriebsart Abwälzfräsen mit G952 aktivieren

Die Funktion G952 ermöglicht die Aktivierung der Betriebsart Abwälzfräsen. Diese Funktion berücksichtigt automatisch das Übersetzungsverhältnis zwischen Motor und Werkzeug sowie dessen Drehrichtung.

Gibt man in Funktion G952 die Anzahl an gewünschten Zähnen am Werkstück an, reicht dies aus, um das Werkstück korrekt zu bearbeiten.



### 3 Neue Perspektiven mit der Funktion des spiralförmigen Abwälzfräsens G956

Mit Optimove stehen Ihnen noch weitere Möglichkeiten zur Verfügung. Die Funktion G956 ermöglicht ein spiralförmiges Abwälzfräsen mit einem bestimmten Winkel. Je nach Funktion des ausgewählten Fräsers kann ein Steigungswinkel mit oder ohne Bewegung an der Y-Achse generiert werden.

