
Torneado «TWISTER» TISIS Optimove

Contenido

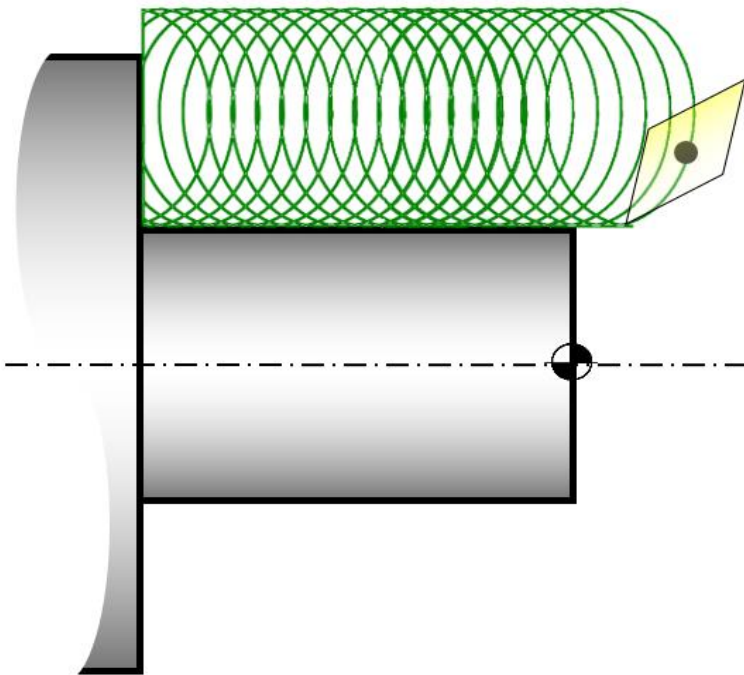
1	Tornee ide forma diferente!	3
2	El procedimiento y sus ventajas.....	3
3	La programación	4
4	Los métodos de trabajo.....	5
5	Disponibilidad.....	7

1 Tornee ide forma diferente!

TISIS Optimove se beneficia ahora de un nuevo e innovador proceso de torneado. El torneado «TWISTER».

2 El procedimiento y sus ventajas

El procedimiento consiste en tornear un gorrón mediante una sucesión de elipses.

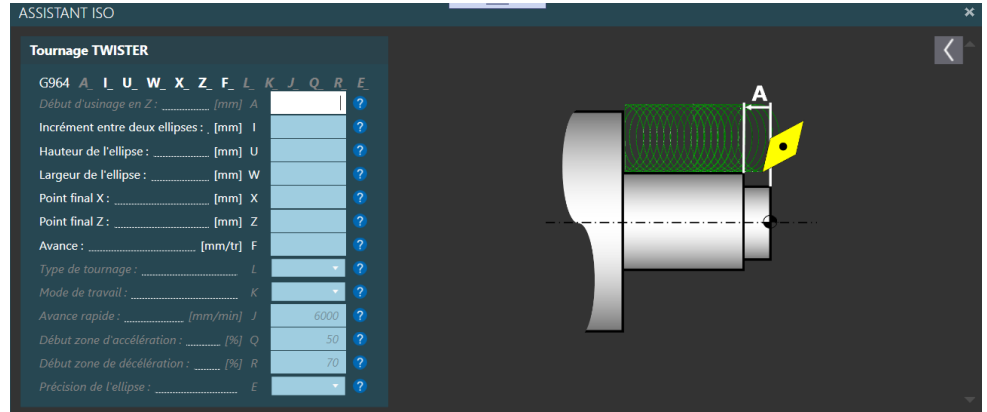


Este procedimiento ofrece muchas ventajas, destacamos:

- Reducción del tiempo de ciclo
- Sin retorno en el cañón
- Virutas cortas
- Bajo esfuerzo de corte
- Facilidad de tornear diámetros pequeños muy largos
- Varios métodos de trabajo posibles
- Programación rápida y simple

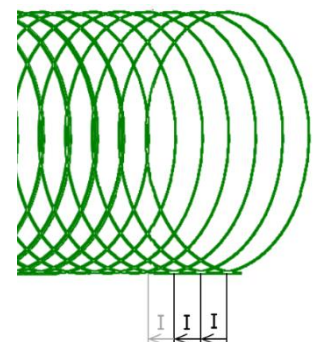
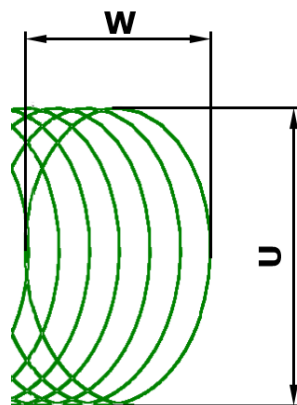
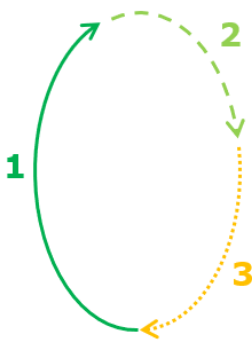
3 La programación

La función es programable mediante la macro G964 y su asistente de programación.



La función ofrece una amplia gama de opciones de ajuste para responder:

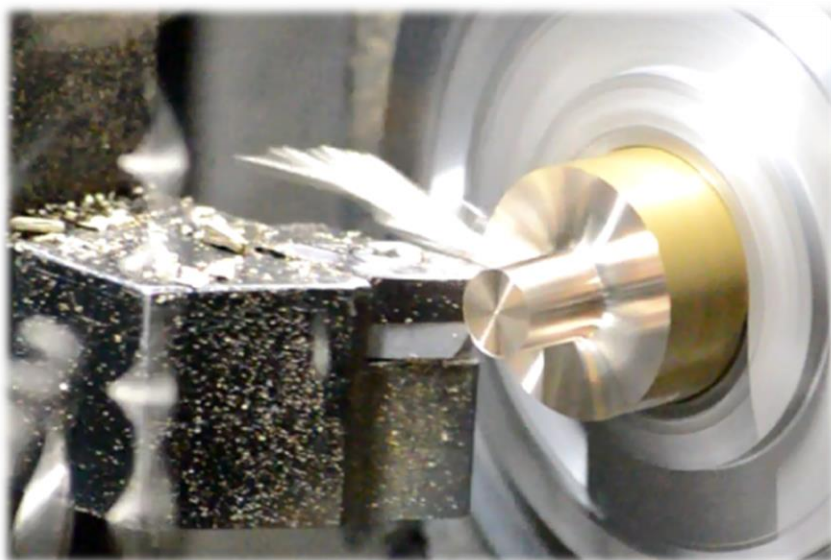
- A los diferentes tipos de material
- A los diferentes tipos de plaquita
- A las cualidades deseadas
- A la mejor combinación de tiempo de ciclo y acabado superficial



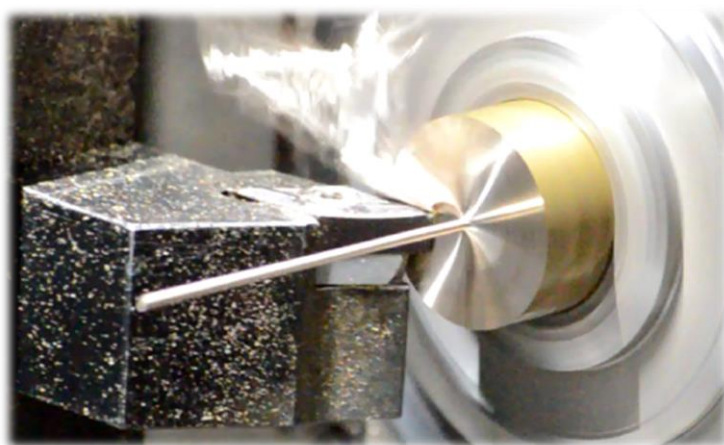
4 Los métodos de trabajo

He aquí algunos ejemplos concretos de métodos de trabajo:

- 1) Torneado «TWISTER» con una sola plaquita en modo de acabado

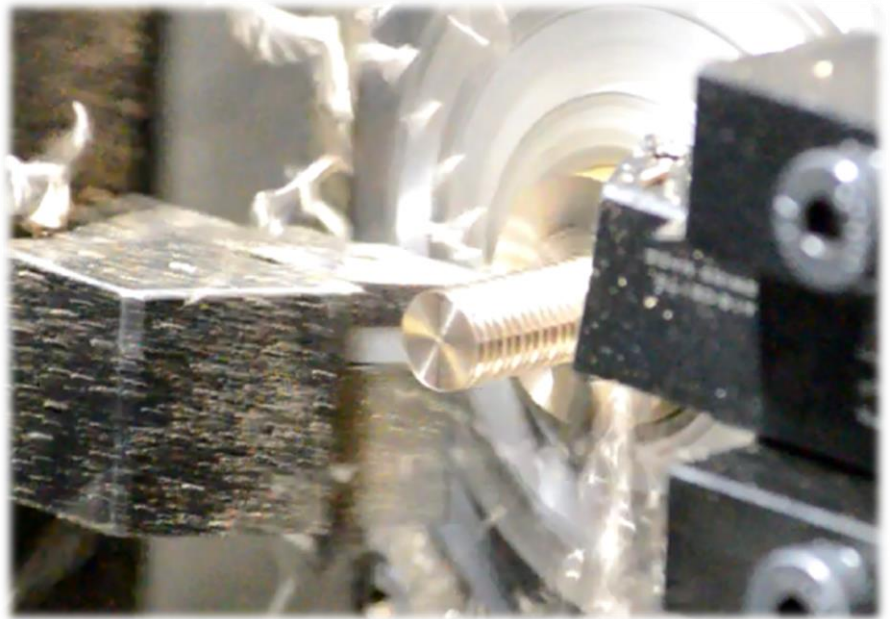


- 2) Torneado «TWISTER» con una sola plaquita en modo de acabado de un diámetro muy pequeño y muy largo



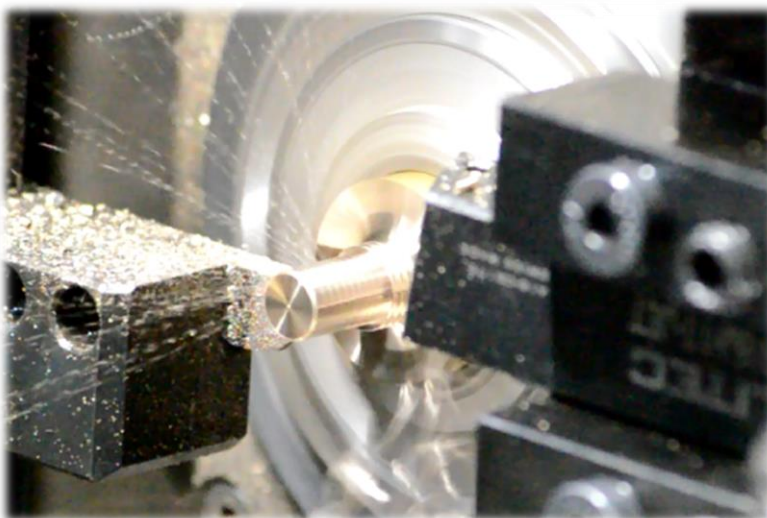
3) Torneado «TWISTER» con doble desbaste.

Dos plaquitas en dos sistemas de herramientas diferentes realizan los movimientos elípticos, cruzándose sucesivamente. De este modo, es posible eliminar una cantidad máxima de material en un tiempo mínimo. A continuación, es posible realizar un torneado de acabado con una tercera plaquita.



4) Torneado «TWISTER» con desbaste-acabado simultáneos.

Con dos plaquitas en dos sistemas de herramientas diferentes, la primera de ellas realiza la operación de desbaste utilizando los movimientos elípticos del Twister, y la segunda simplemente sigue el mecanizado del diámetro en modo de acabado.



5 Disponibilidad

La función está disponible en todas las máquinas Optimove así como en las máquinas ISO a través de la función «TISIS Post-processor».

Válido a partir de la versión 3.4 de TISIS.