
Roscado alternativo

Máquinas ISO

Contenido

1	Roscado diferente.....	3
2	El proceso y sus ventajas	3
3	Programación.....	4
4	Disponibilidad	4

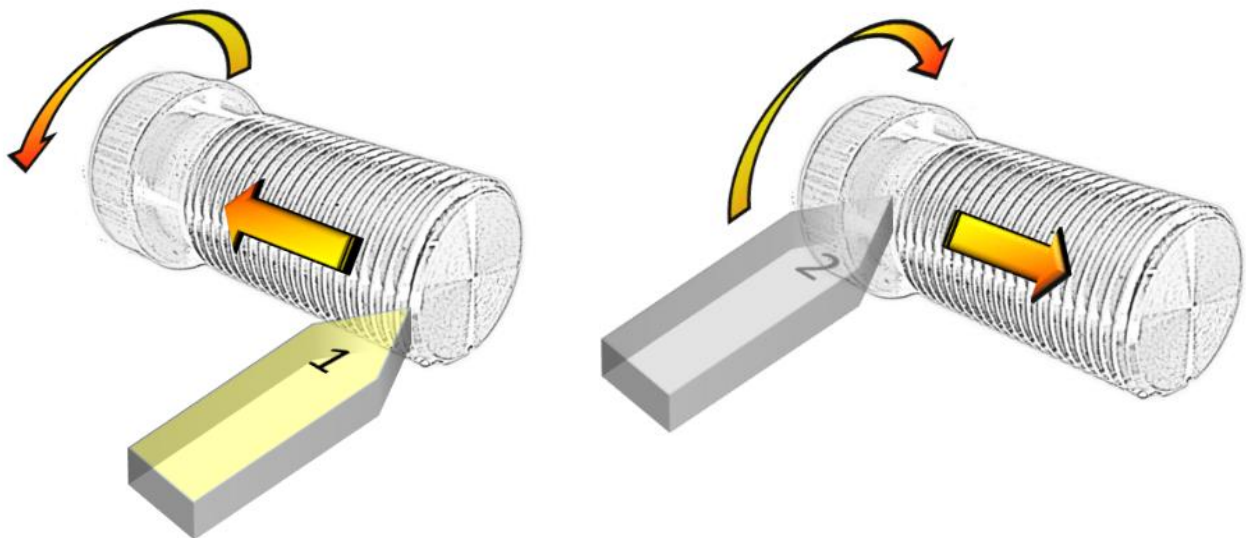
1 Roscado diferente

TISIS se beneficia ahora de un nuevo e innovador proceso de roscado, diseñado y desarrollado por Tornos. El «Roscado alternativo».

2 El proceso y sus ventajas

El proceso se caracteriza por el hecho de que la pieza se rosca con dos herramientas en lugar de una. Esto se debe a que no solo elimina el material en la pasada de avance, sino también en la de retorno. Entre cada pasada se produce una indexación de la herramienta y el husillo cambia su sentido de giro.

Este proceso permite, entre otras cosas, reducir considerablemente el tiempo de la operación de roscado.

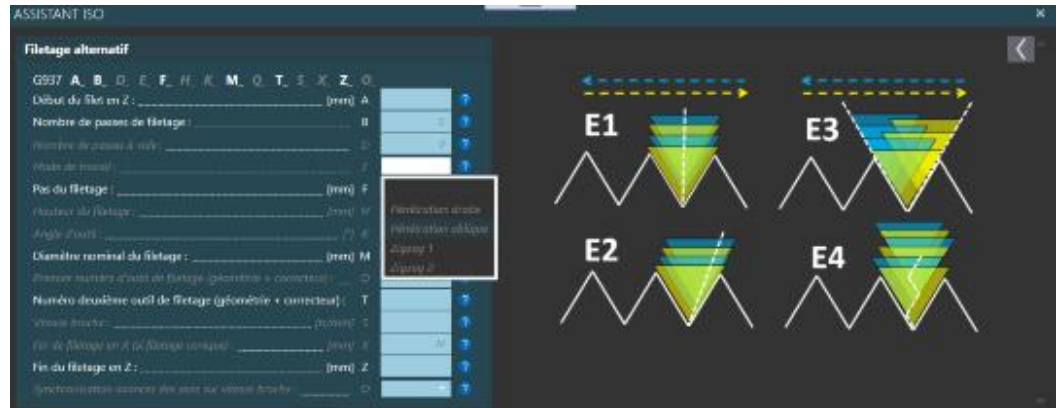


Este proceso tiene muchas ventajas, entre ellas

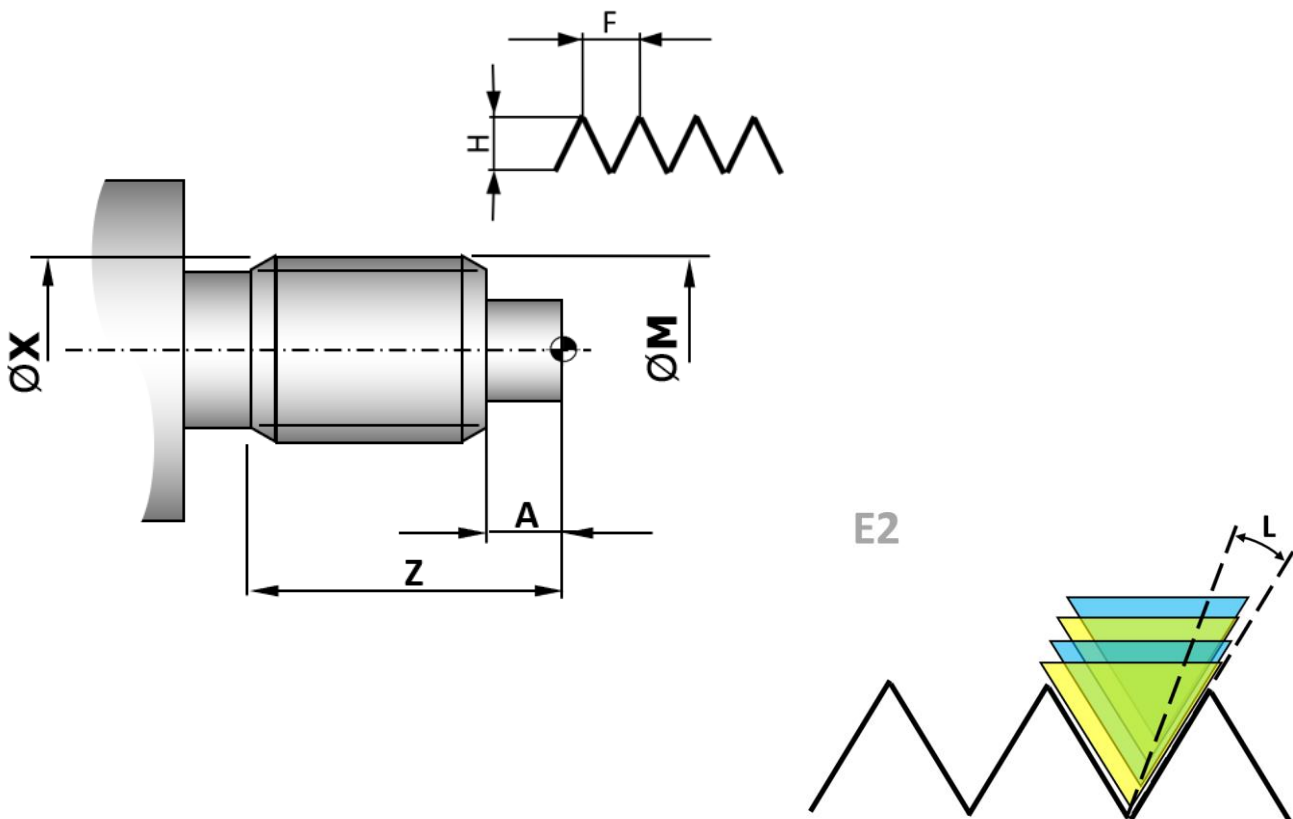
- Reducción de la duración del ciclo
- Reducción de la acumulación de calor en las herramientas
- Aumento de la vida útil de las herramientas
- Mejor gestión de las rebabas
- Eliminación de una posible viruta en la pieza
- Rapidez y facilidad de programación

3 Programación

La función es programable por la macro G937 y su asistente de programación.



La función tiene una amplia gama de ajustes para satisfacer el máximo número de necesidades.



4 Disponibilidad

La función está disponible en todas las máquinas ISO a través de la función «Post-procesador TISIS». Disponible a partir de la versión 3.5.3 de TISIS.