

---

# Polygonage

## TISIS Optimove

---

## Contenu

1	Programmez vos polygonages en toute simplicité ! .....	3
2	L'approche d'outil avec G917 .....	4
3	L'activation du mode polygonage avec G951.....	5
4	Nouvelles perspectives avec la fonction polygonage hélicoïdal G955 .....	6

## 1 Programmez vos polygonages en toute simplicité !

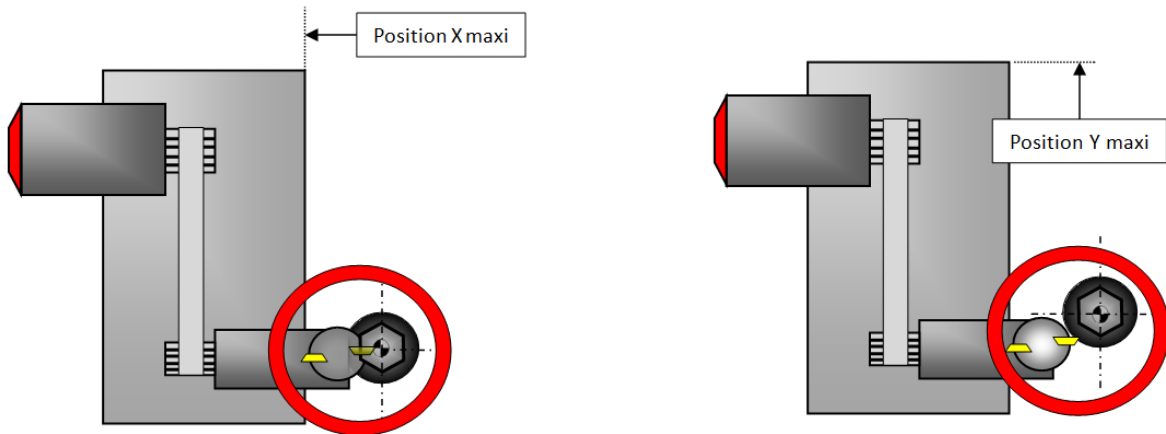
Terminé les fastidieux calculs de ratios et d'approche d'outil. TISIS Optimove vous permet la programmation du simple polygonage traditionnel au polygonage hélicoïdale à pas variable en toute simplicité.

Trois fonctions permettent une programmation aisée :

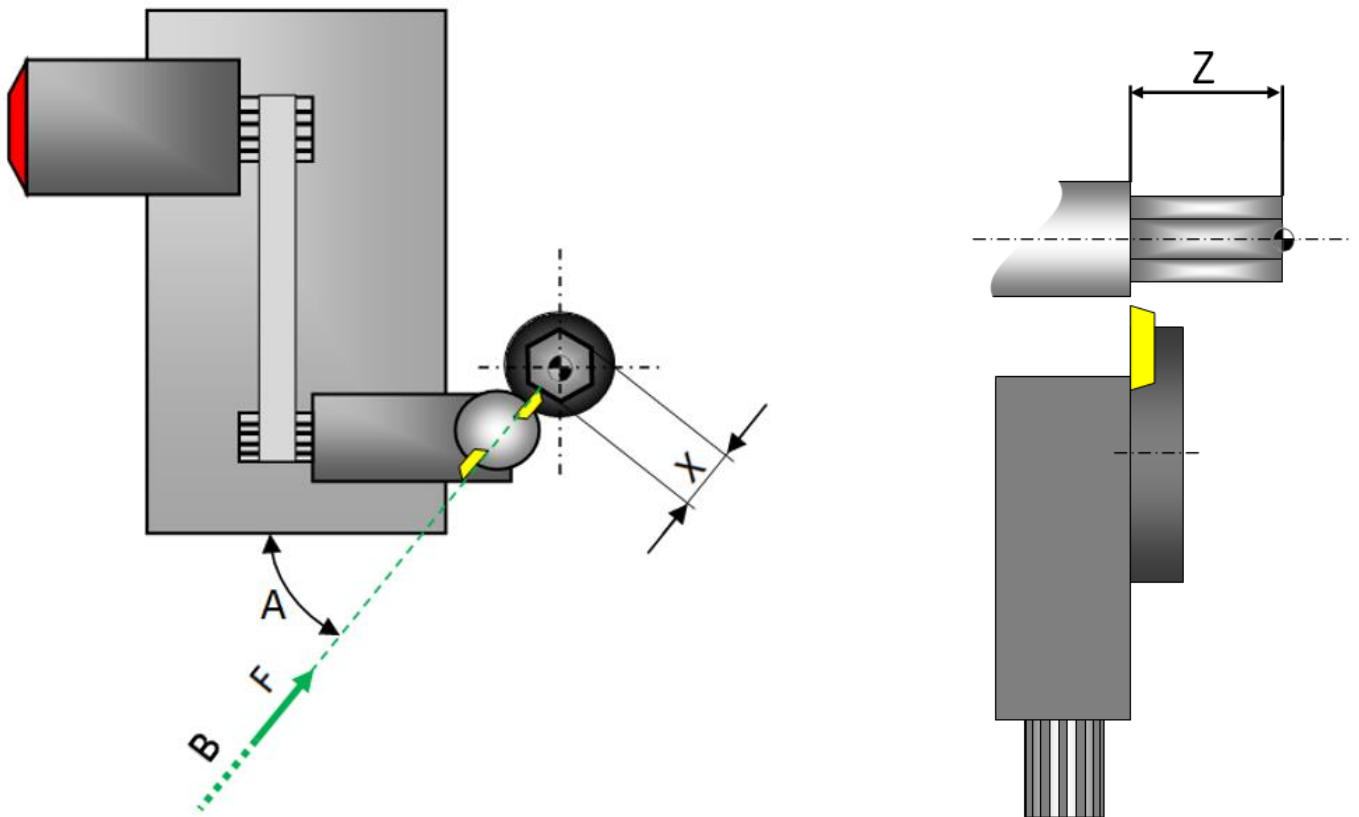
- G917 : permet l'approche de l'outil de polygonage sur 2 axes simultanés (X-Y) pour palier à l'encombrement important du support d'outil.
- G951 : permet d'activer le mode polygonage en vous évitant de quelconques calculs
- G955 : permet l'usinage d'un polygonage hélicoïdal

## 2 L'approche d'outil avec G917

Les géométries imposantes de l'appareil à polygoner peuvent poser problème pour usiner. Sur certaines machines ayant des courses limitées en X ou en Y, il n'est pas toujours possible d'attaquer la matière horizontalement (sur l'axe X).



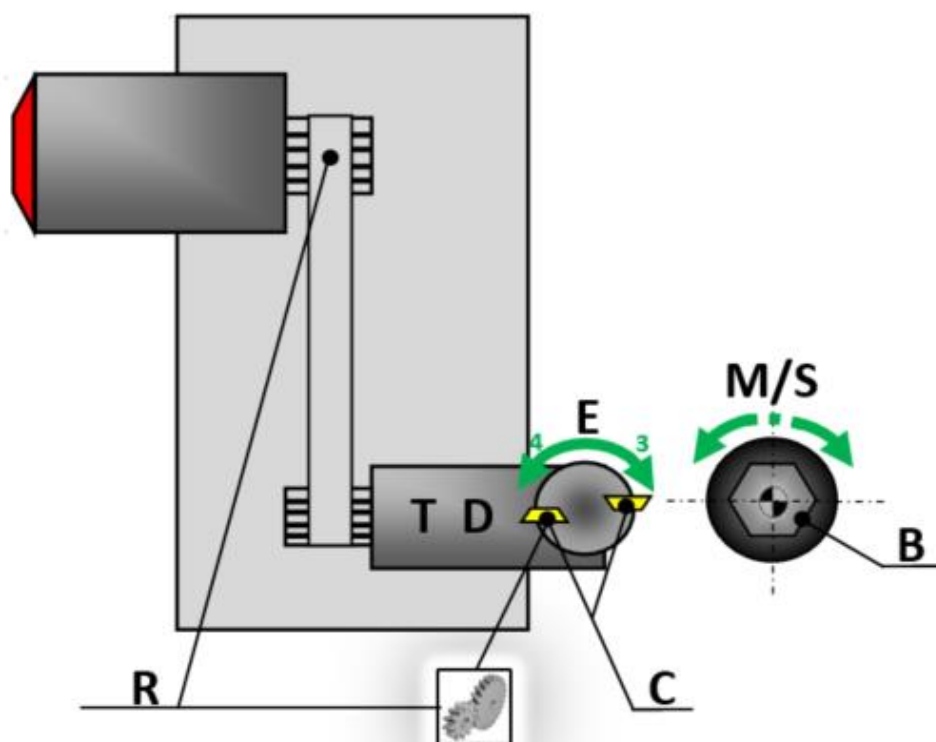
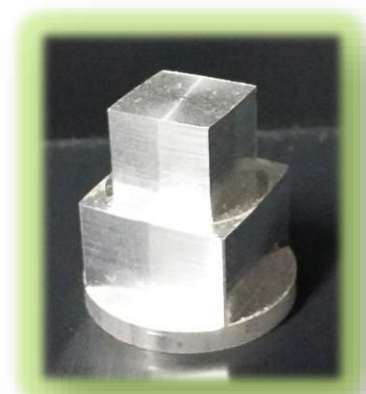
La fonction G917 vous permet d'attaquer la matière en biais sur 2 axes simultanés (X et Y).



### 3 L'activation du mode polygonage avec G951

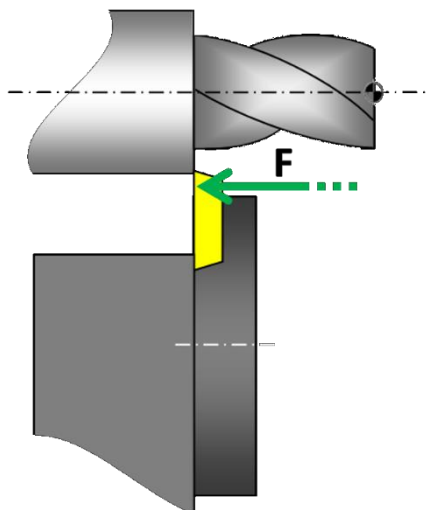
La fonction G951 permet l'activation du mode polygonage. Cette fonction tient automatiquement compte du rapport de transmission entre le moteur et l'outil ainsi que de son sens de rotation.

Le fait de renseigner à la fonction G951 le nombre de plats désirés sur la pièce ainsi que le nombre de copeaux montés sur l'appareil suffit pour réaliser un usinage correct de la pièce.



## 4 Nouvelles perspectives avec la fonction polygonage hélicoïdal G955

Avec Optimove il est possible d'aller encore plus loin.  
La fonction G955 vous permet de réaliser des pièces polygonées et vrillées selon un angle choisi.



Les utilisateurs les plus téméraires pourront même s'essayer au polygonage hélicoïdal à pas variable.

