

---

Tournage « TWISTER »  
TISIS Optimove

---

## Contenu

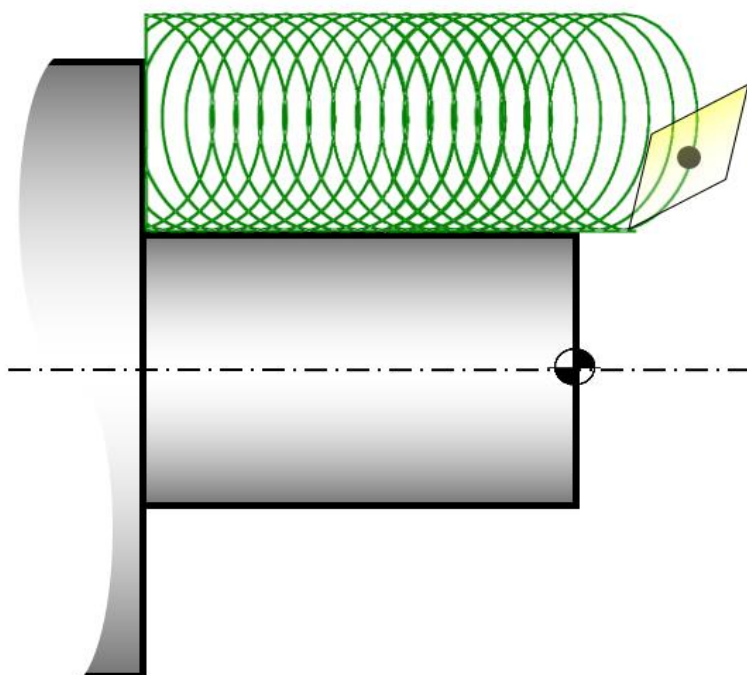
1	Tournez différemment !.....	3
2	Le procédé et ses avantages .....	3
3	La programmation.....	4
4	Les méthodes de travail .....	5
5	Disponibilité .....	7

## 1 Tournez différemment !

TISIS Optimove bénéficie désormais d'un nouveau procédé de tournage innovant. Le tournage "TWISTER".

## 2 Le procédé et ses avantages

Le procédé consiste à tourner une portée par une succession d'ellipses.

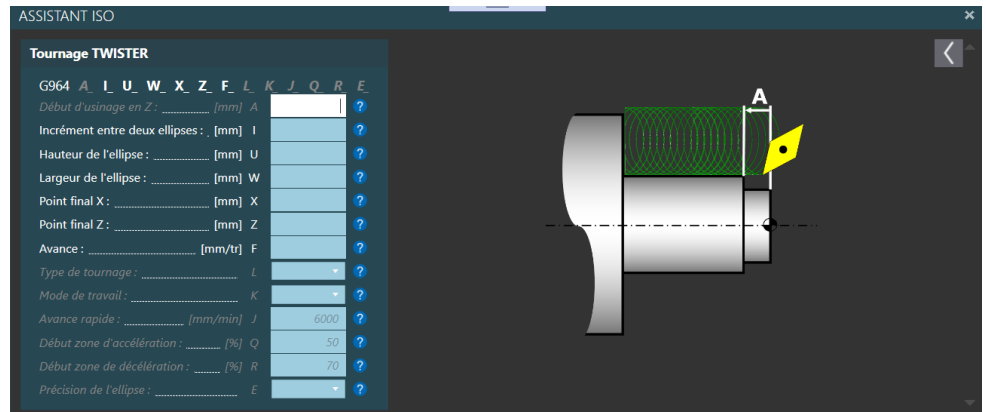


Ce procédé présente de nombreux avantages, à savoir :

- Réduction du temps de cycle
- Pas de retour en canon
- Copeaux courts
- Faible effort de coupe
- Facilité à tourner de très long diamètre de faible dimension
- Plusieurs méthodes de travail possibles
- Rapide et simple à programmer

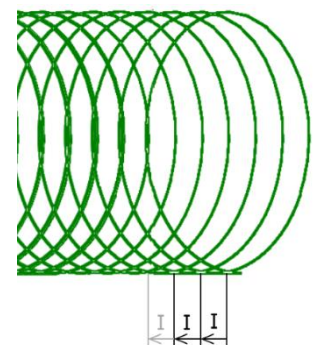
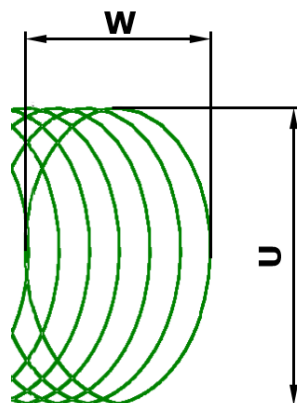
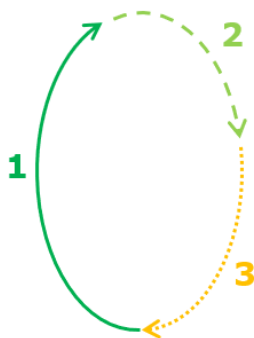
### 3 La programmation

La fonction est programmable par la macro G964 et son assistant de programmation.



La fonction dispose de nombreuses possibilités de paramétrage pour répondre:

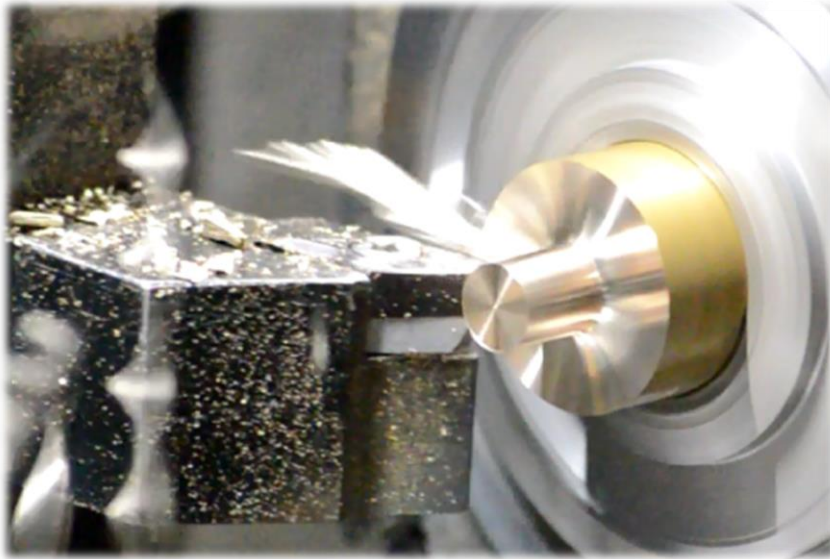
- Aux différents types de matière
- Aux différents types de burin
- Aux qualités souhaités
- Au meilleur compromis temps de cycle – état de surface



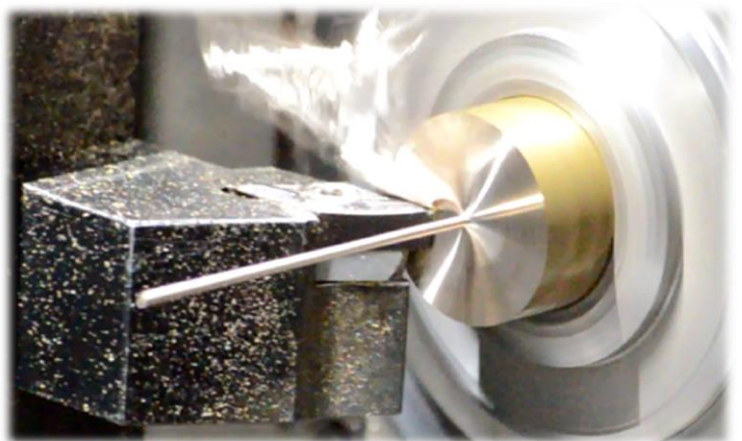
## 4 Les méthodes de travail

Voici quelques exemples concrets de méthode de travail :

- 1) Tournage "TWISTER" avec un seul burin en mode finition

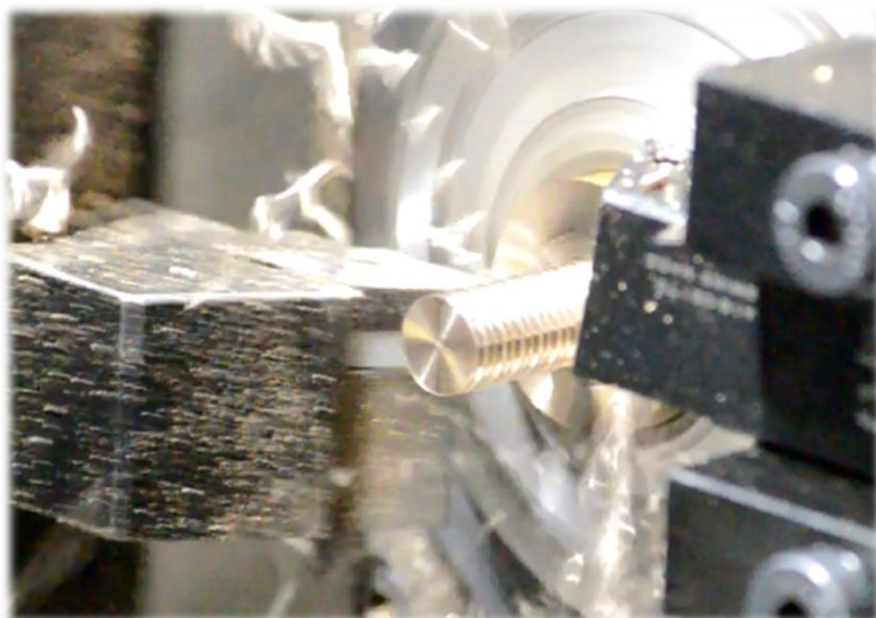


- 2) Tournage "TWISTER" avec un seul burin en mode finition d'un très petit diamètre très long



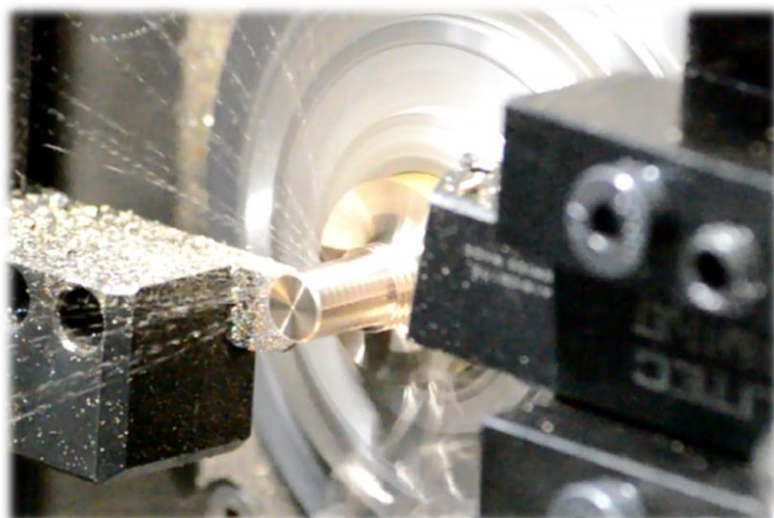
### 3) Tournage "TWISTER" en double ébauche.

Deux burins se trouvant sur deux systèmes d'outils différents, font les mouvements elliptiques en se croisant à tour de rôle. Il est ainsi possible d'enlever un maximum de matière en un minimum de temps. Il est ensuite possible de faire un tournage finition avec un troisième burin.



### 4) Tournage "TWISTER" en ébauche-finition simultané.

Avec deux burins se trouvant sur deux systèmes d'outils différents, dont le premier réalise l'ébauche par les mouvements elliptique du Twister, et le second qui suit simplement l'usinage du diamètre en mode finition.



## 5 Disponibilité

La fonction est disponible sur toutes les machines Optimove ainsi que sur les machines ISO via la fonction « TISIS Post-processor ».  
Valable depuis la version 3.4 de TISIS.