

---

# Modalità «Green motion» TISIS Optimove

---

## Contenuto

1	Godetevi la tranquillità del verde! .....	3
2	La modalità .....	3
3	I vantaggi .....	4

## 1 Godetevi la tranquillità del verde!

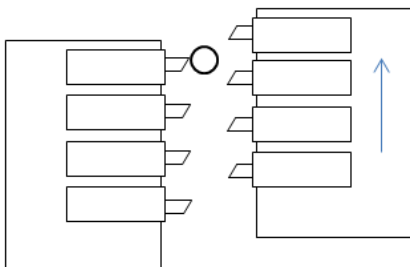
Tutti i programmi delle macchine Optimove beneficiano per impostazione predefinita della modalità "Green motion".

## 2 La modalità

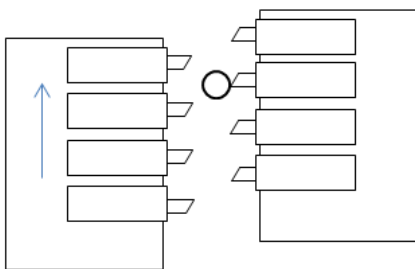
La modalità "Green motion" consente di rallentare i movimenti rapidi improduttivi (G0, G903, G905), nel momento in cui ciò non penalizza il tempo di ciclo finale del pezzo.

In altre parole, permette all'utensile di giungere con un tempismo perfetto nella posizione prestabilita per l'inizio della lavorazione.

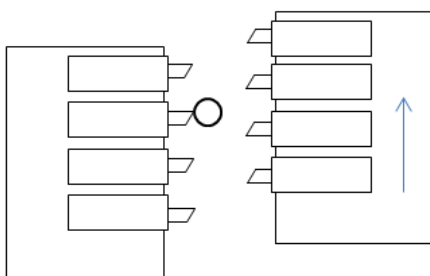
Esempio:



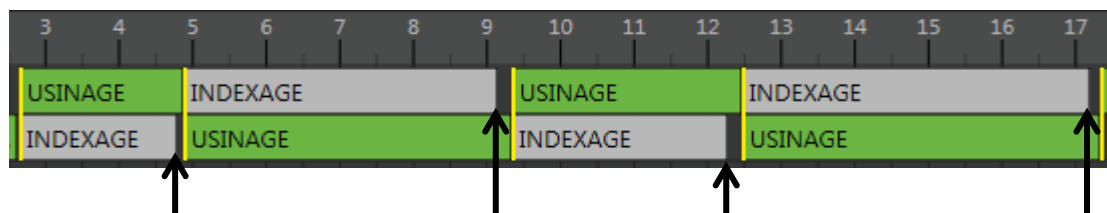
Lavorazione con utensile del pettine 2  
In parallelo, l'utensile del pettine 1 impiega tutto il tempo a sua disposizione per raggiungere la posizione prestabilita.



Lavorazione con utensile del pettine 1  
In parallelo, l'utensile del pettine 2 impiega tutto il tempo a sua disposizione per raggiungere la posizione prestabilita.



Lavorazione con utensile del pettine 2  
In parallelo, l'utensile del pettine 1 impiega tutto il tempo a sua disposizione per raggiungere la posizione prestabilita.



L'utensile in fase di indicizzazione giunge con un tempismo perfetto nella posizione prestabilita per l'inizio della lavorazione successiva

Nell'ambito di TISIS Optimove tale modalità risulta attiva per impostazione predefinita. Se necessario, può essere disattivata in alcune parti del programma tramite G101, per essere poi riattivata tramite G100.

### 3 I vantaggi

La modalità "Green motion" presenta numerosi vantaggi:

- Aumento della durata di vita dei componenti meccanici (*viti a sfere, cuscinetti, ecc.*)
- Riduzione del rischio di collisione durante la fase di test del programma
- Aumento della durata di vita degli utensili  
(*assenza di sobbalzi dovuti a bruschi movimenti degli assi mentre l'utensile si trova a contatto con il materiale*)
- Miglioramento dello stato della superficie  
(*assenza di sobbalzi dovuti a bruschi movimenti degli assi mentre l'utensile si trova a contatto con il materiale*)