



TORNOS MULTISWISS ET ETA: LA SYNERGIE DE DEUX INDUSTRIES COMPLÉMENTAIRES

La machine Tornos MultiSwiss 6x14 a été lancée à l'EMO 2011. Depuis cette date, 100 machines ont été livrées dans des domaines variés comme l'automobile, le médical ou encore la connectique, parfois en remplacement de machines monobroches, grâce à une cinématique similaire.



Par ses performances hors du commun, MultiSwiss a également su répondre aux besoins de marchés extrêmement pointus et exigeants tels que celui de l'horlogerie. La société ETA a décidé de faire confiance à cette machine pour sa production de pièces de mouvements dans sa nouvelle unité de production située à Boncourt en Suisse.

ETA: le *Swiss made* à son paroxysme

ETA, une société suisse appartenant au Swatch Group, développe et produit des mouvements pour l'horlogerie. La qualité sans faille de ses mouvements mécaniques et de ses mouvements à quartz est connue et reconnue mondialement. ETA est l'un des meilleurs représentants de la qualité suisse à travers le monde. La société compte plusieurs milliers de

collaboratrices et collaborateurs répartis sur plus de 20 sites de production. Maître dans la production de mouvements mécaniques de très haute qualité, ETA produit également les mouvements à quartz dont un grand nombre de composants proviennent du site de Boncourt.

Une unité de production destinée aux mouvements à quartz

Afin d'asseoir l'excellence de la qualité des mouvements à quartz et d'optimiser la production, les directions du Swatch Group et d'ETA ont décidé de la création de ce site afin de centraliser cette production de volume, mais pas uniquement: Boncourt abrite la production d'un mouvement révolutionnaire et de haute technologie, destiné à la SWATCH SISTEM51.

Présentation



Mouvement quartz ETA collection Flatline E64.111.

Ce mouvement prouve, s'il en était besoin, la place de leader technologique d'ETA. Avec le SISTEM51, ETA a remis en question tous les principes classiques de montage de mouvement horloger mécanique. Ce mouvement mécanique de grand volume est une révolution que seule l'exceptionnelle capacité d'innovation et le dynamisme d'ETA et d'autres sociétés de production du Swatch Group pouvaient apporter au marché.

Une production de volume

Un mouvement à quartz comporte entre 80 et 100 pièces et le nombre de mouvements produits par an se compte en millions d'unités. Un équipement de production de haute technologie est donc nécessaire pour produire ces pièces. C'est là où la technologie multibroches intervient, ETA avait besoin d'une machine compacte capable de produire efficacement des lots importants dans des tolérances extrêmement serrées. Après une phase de test à Granges où les performances de MultiSwiss furent évaluées face à ses concurrentes, ETA fit le choix de MultiSwiss.

Des pièces complexes à hauts volumes

Pour produire plusieurs types de composants complexes à grands volumes, ETA Boncourt utilise la technologie MultiSwiss qui se révèle parfaite dans ce rôle. En effet, elle remplace plusieurs machines monobroches et permet de réaliser rapidement d'importants volumes avec une grande flexibilité. Les composants usinés sont de faible dimension, «*Tornos MultiSwiss était la seule machine multibroches du marché à pouvoir utiliser efficacement des barres de petites dimensions lors de notre comparatif*» d'après Monsieur Pierre-André Bühler, président d'ETA. La technologie hydrostatique permet d'obtenir d'excellents états de surface grâce à l'amortissement apporté par le film d'huile du palier hydrostatique.

Une maintenance facilitée

L'ergonomie exceptionnelle de MultiSwiss facilite grandement sa maintenance. En effet, tous les périphériques sont intégrés dans le container. D'un point de vue software, la maintenance est également simplifiée puisqu'il est possible de configurer des alertes en fonction de l'état de la machine et de définir les seuils selon les besoins. Au niveau mécanique, le fait que tous les périphériques ne fassent qu'un, évite les problèmes d'interfaçage, chaque périphérique étant conçu pour la machine de manière précise.

Dotée d'une technologie de pointe, MultiSwiss a bousculé la hiérarchie des produits établis pour se faire sa place sur le marché. Pari gagné, puisque seulement 2 ans après les premières livraisons, ce sont déjà 100 machines qui ont été installées. Chaque jour, sa technologie et sa précision sont mises au défi chez ETA et MultiSwiss en sort grandie.



Tornos SA
Industrielle 111
2740 Moutier
Tél. +41 32 494 44 44
Fax +41 32 494 49 07
www.tornos.com