

DECO 20s: Neues von der Produktreihe [s-line]!

Moutier, 20 Juni 2005.

Nach Vorstellung der DECO 8sp, der ersten Maschine aus der Produktreihe [s-line], anlässlich der Hausausstellung im vergangenen April in Moutier wird der Schweizer Werkzeugmaschinen-Hersteller auf der EMO in Hannover (14. bis 21. September 2005) als Weltpremiere mit der DECO 20s die zweite Maschine dieser Produktreihe präsentieren. Dieses Fertigungssystem wurde für Teile mit mittlerer Komplexität und einem Durchmesser von 20 (25,4) mm entwickelt.

Im Zuge der Marktstrategie mit fein abgestimmten Produkten stellt Tornos nun die neue DECO 20s vor. Hierbei handelt es sich um die zweite Maschine aus der Produktreihe [s-line], die folgende Hauptmerkmale aufweist: Auf Einfachheit ausgelegte Kinematik und Programmierung, stabile mechanische Elemente zur Gewährleistung hoher Präzision. Dieser Drehautomat mit sechs linearen Achsen wurde für die Fertigung von Teilen mit mittlerer Komplexität entwickelt. Die Kunden profitieren außerdem von einem sehr günstigen Preis-Leistungs-Verhältnis.

Im Vorfeld der Entwicklung des Maschinenkonzepts wurden zahlreiche Marktstudien durchgeführt, um sicherzustellen, dass die Maschine die tatsächlichen Anforderungen des Markts erfüllt. Diese Vorgabe galt vor allem für den Automobilbau, aber auch für die Bereiche Medizintechnik, Apparatebau, Elektronik und Hydraulik-/Pneumatikindustrie.

Die hohe Stabilität der Drehmaschine sowie die verfügbare Leistung ermöglichen die Bearbeitung mit hoher Kapazität. Ein weiterer wichtiger Punkt ist die Vielseitigkeit der Maschine. Dank ihrer 22 Werkzeugpositionen und der Austauschbarkeit gewährleistet die DECO 20s ihren Anwendern hohe Flexibilität.

Der wirtschaftliche Aspekt wurde einer gesonderten Betrachtung unterzogen, um die Bedienung der DECO 20s zu vereinfachen. Der Arbeitsbereich ist großzügig dimensioniert und gut belüftet, alle Werkzeuge können vorab eingestellt werden und sind leicht zugänglich.

Um den Kunden von Tornos einen noch höheren Nutzen zu bieten, können diese ab sofort das für sie optimale Programmiersystem (TB-DECO oder ISO) wählen.

Alle Mitarbeiter von Tornos freuen sich schon darauf, den Kunden im kommenden September auf der EMO die Vorzüge dieser Maschine präsentieren zu können!

DECO 20s – Technische Daten

Haupteinsatzbereich:	Automobilbau, Medizintechnik, Apparatebau, Elektronik, Hydraulik-/Pneumatikindustrie
Max. Durchmesser:	20 (25,4) mm
Max. Teillelänge (eine Befestigung)	220 mm
Leistung von Spindel und Gegenspindel	3,7/5,5 kW
Motorspindel	Ja
Zangen	F20, F25, F30
Max. Rotationsgeschwindigkeit:	10.000 U/min.
Max. Anzahl an Werkzeugen:	14
Max. Werkzeuganzahl in Gegenbearbeitung:	8
Digitale Steuerung	Fanuc 30i
Programmierung	ISO oder TB-DECO
Stärken:	<ul style="list-style-type: none">– Stabilität– Einfachheit– Leistung– Vielseitigkeit– Preis-Leistungs-Verhältnis

Sie können die Bilder an der nächsten Adresse herunterladen:

<http://www.tornos.ch/dnld/pictures/mc/tornos-deco-20s-800x700.jpg>