

MULTIDECO 20/6be: Kosteneffizient produzieren!

Moutier, 28 Juni 2005.

Anlässlich der weltweit ersten Präsentation auf der Hausausstellung in Moutier im vergangenen April hat die MULTIDECO 20/6be unter den Besuchern sehr positive Reaktionen hervorgerufen. Diese Maschine wurde speziell für die Marktanforderungen einfacher aber präziser Teile entwickelt, um optimale ökonomische Bedingungen zu gewährleisten.

Um den Kunden die Fertigung einfacher Teile zu wettbewerbsfähigen Preisen zu ermöglichen, hat der schweizer Werkzeugmaschinenhersteller die MULTIDECO 20/6be entwickelt. Bei ersten Testproduktionen konnten die Fertigungskosten für einfache Teile bereits um 30 % gesenkt werden!

Diese Maschine greift zwar Basiselemente von MULTIDECO-Systemen auf, die für die Fertigung komplexerer Teile vorgesehen sind, ist jedoch ganz anders ausgestattet... Hierbei wurden keinerlei Abstriche hinsichtlich der Präzision oder Produktivität gemacht, im Gegenteil: Bei der Konzeption dieser neuen Version wurde die Teileabnahme vereinfacht, so dass nun bis zu 40 Teile pro Minute gefertigt werden können.

Hinsichtlich der Präzision wurde beispielsweise bei der Bearbeitung eines „Testteils“ mit einem Durchmesser von 8 mm nach 16 Stunden Produktion ohne Korrektur eine Abweichung des Durchmessers von gerade einmal 0,006 mm ermittelt!

Diese Maschine bietet bei hoher Leistung einfache Ausstattung zu einem günstigen Preis!

Diese neuen Vorzüge sind vor allem für zwei Geschäftsbereiche interessant: Zum einen ist dies die Herstellung von Verschraubungen und Anschlussteilen, da Anschlüsse in hoher Stückzahl und zu sehr attraktiven Stückpreisen gefertigt werden können. Der zweite Bereich umfasst die Automobilindustrie, vor allem die Fertigung einfacher Teile mit hoher Präzision.

Wenn Sie weitere Informationen benötigen, zögern Sie nicht, uns anlässlich der nächsten EMO in Hannover zu besuchen (14. bis 21. September 2005, Stand D08, Halle 17). Sie können sich auch direkt an Tornos wenden. Unsere Spezialisten werden Ihre Fragen gern beantworten!

MULTIDECO 20/6be – Technische Daten

Haupteinsatzbereich	Automobilbau, Hydraulik- und Pneumatikindustrie
Max. Durchmesser	20 (24) mm
Max. Teillelänge	100 mm
Spindel-Antriebsleistung	11 kW
Max. Rotationsgeschwindigkeit	6.000 U/min.
Drehmoment	70 Nm
Anzahl der Achsen	12 bis 15
Achse für Einheiten mit Maximalanschlag	2
Bohrer bei Maximalanschlag	4
Digitale Steuerung	Fanuc
Programmiersystem	TB-DECO
Stärken	<ul style="list-style-type: none">– Geringere Investitionen– Hohe Produktivität– Hohe Präzision– Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis für einfache Teile

Sie können die Bilder an der nächsten Adresse herunterladen:

<http://www.tornos.ch/dnld/pictures/mc/tornos-multideco-20-6be-1750x930.jpg>