

DECO 13a und DECO 20a : Bearbeitung von komplexen Teilen zugunsten des menschlichen Körpers

Moutier, den 14. September 2005

Die Drehautomatenfamilie DECO [a-line] umfasst vier Maschinen, worunter die vortrefflich für die Medizintechnik geeigneten DECO 13a und DECO 20a. Mit ihrer jeweiligen Kinematik und Produktivität gestatten diese beiden Maschinen die Bearbeitung von sehr komplexen, unter anderem in den menschlichen Körper implantierbaren Teilen, und dies ohne jegliche Nacharbeit und mit sehr kurzen Zykluszeiten.

DECO 13a und DECO 20a werden beide vom 14. bis zum 21. September an der EMO in Hannover vorgestellt, und zwar mit jeweils laufenden, von Kunden und Besuchern direkt verfolgbaren Bearbeitungen. Auf der DECO 13a wird die Bearbeitungsmöglichkeit von sehr komplexen, den immer höher geschraubten Anforderungen dieser Sparte entsprechenden Zahnimplantaten aufgezeigt werden, während auf der DECO 20a die Bearbeitung von orthopädischen Implantaten in Form von Hüftschrauben vor aller Augen laufen wird. Spezifische Vorgänge wie das Gewindewirbeln werden direkt auf der Maschine oder auf den zur Verfügung stehenden Bildschirmen verfolgbar sein.

Diese beiden Maschinen mit hohem Machbarkeitspotential besitzen 10 Achsen sowie eine Gegenspindel und mehr als zwanzig gegenseitig austauschbare und kombinierbare Werkzeuge, worunter fünfzehn mögliche Rotationswerkzeuge. Für komplexere Fräsarbeiten können neben der Haupt- und der Gegenspindel zusätzlich 2 C-Achsen eingesetzt werden. Zu allem her werden die Achsbewegungen, Drehzahlen und Arbeitsvorschübe von einer CNC-Steuerung der neuesten FANUC-Generation gesteuert.

Seit fünfzehn Jahren treibt TORNOS die medizintechnische Spezialisierung durch Entwicklung von einschlägigen Bearbeitungsprozessen und Maschinenausrüstungen zur Teilefertigung für dieses Einsatzgebiet voran. Ein Erfahrungskapital, das dem Unternehmen in diesem Bereich den Status des Marktführers sichert.

Technische Daten DECO 13a

Haupteinsatzbereich	Medizintechnik, Elektronik, Automobilbau
Stangendurchlass	13 (16) mm
Werkstücklänge in einer Einspannung	180 mm
Spindeldrehzahl	100-10'000 U/min
Spindelantriebsleistung max.	3,7 kW
Querwerkzeuge an Führungsbuchse max.	10
Anzahl der Werkzeuge am Frontapparat max.	4
Gegenspindeldrehzahl	100-10'000 U/min
Anzahl der Rückseitenbearbeitungen	6
Anzahl der Achsen max.	10 (12 / C-Achsen)
Besondere Stärken	- sehr komplexe Teile - hohe Produktivität - ideale Eignung für den Medizinsektor

Technische Daten DECO 20a

Haupteinsatzbereich	Medizintechnik, Ausrüstung, Automobilbau
Stangendurchlass	20 (25,4) mm
Werkstücklänge in einer Einspannung	200 mm
Spindeldrehzahl	100-10'000 U/min
Spindelantriebsleistung max.	5,5 kW
Querwerkzeuge an Führungsbuchse max.	10
Anzahl der Werkzeuge am Frontapparat max.	4
Gegenspindeldrehzahl	100-8'000 U/min
Anzahl der Rückseitenbearbeitungen	7
Anzahl der Achsen max.	10 (12 / C-Achsen)
Besondere Stärken	- Flexibilität dank Modularität - gute Zugänglichkeit - Hochleistungsfähigkeit für den Medizinsektor