

## **MULTIDECO 32/6c : Précurseur d'une nouvelle génération de machines**

Moutier, le 14 septembre 2005

**La machine multibroche MULTIDECO 32/6c, lancée en avril 2005, représente le premier modèle d'un nouveau concept de machine permettant l'usinage de pièces très complexes sur multibroche et ceci grâce aux 5 outils utilisables en contre-opérations. Cette technologie permet d'éliminer les opérations de reprise sur les pièces, ce qui diminue considérablement les temps de passage et rend le prix des pièces plus compétitif.**

MULTIDECO 32/6c qui sera exposée par TORNOS à l'EMO de Hanovre, du 14 au 21 septembre 2005, est équipée pour la première fois, en plus des améliorations au niveau de l'arrière de la pièce déjà citées, d'un manipulateur automatisé diminuant les chocs sur les pièces et offrant la possibilité de mesurer ces dernières en cours de production. Elle dispose également d'un système intégré de palettisation automatisé permettant le conditionnement des pièces après leur fabrication ce qui apporte un gain de temps aussi à ce niveau. Il est, par ailleurs, possible de retrouver ces deux fonctions sur la MULTIDECO 20/8d, le second modèle de machine autorisant des contre-opérations sans reprise de pièces et rendant possible la fabrication de pièce encore plus complexe grâce à ses 8 motobroches et ses contre-opérations jumelles.

Les nombreux dispositifs proposés par MULTIDECO 32/6c assurent une intégration parfaite dans un processus industriel complet et permettent à TORNOS de répondre de manière efficace aux exigences toujours plus élevées en terme de qualité et de productivité de nombreux secteurs tel que celui de l'automobile.

Les premières réactions suite à la présentation de MULTIDECO 32/6c, en avril dernier, montrent que le concept de MULTIDECO 32/6c correspond aux attentes des clients. Il est à relever que quelques demandes ont été formulées pour disposer, en certains cas, d'un système de palettisation moins complet. TORNOS a mis au point ce dispositif et propose dès aujourd'hui les deux versions. Désormais les clients peuvent choisir en toute liberté en fonction de leurs exigences.

**Caractéristiques techniques MULTIDECO 32/6c**

Principaux domaines d'application	Automobile, appareillage
Passage de barre	32 (34) mm
Longueur de pièce max.	130 mm
Vitesse broche	5'000 t/min
Vitesse max. contre-broche	8'000 t/min
Couple broche	140 Nm
Couple moteur de contre-broche	24 Nm (25% ED)
Puissance moteur de perçage	3,7 Kw
Puissance moteur de taraudage	3,7 Kw
Nombre d'axes	19 axes
Nombre d'outils en contre-opération	5 (3 tournants)
Refroidissement des broches	oui
Commande numérique	Fanuc 16i TB
Système de programmation	TB-DECO
Points forts :	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pièces terminée sur la machine</li> <li>- Capabilité d'usinage accrue en contre-opération</li> <li>- Sortie de pièces contrôlée (possibilité d'intégrer des systèmes externes, tels que pré-nettoyage, mesure, triage, etc.)</li> <li>- Palettisation possible</li> <li>- Plus tous les avantages des machines MULTIDECO :Précision, Flexibilité, Productivité, etc.</li> </ul>