

MULTIDECO 32/6c : Vorläufer einer neuen Maschinengeneration

Moutier, den 14. September 2005

Die im April 2005 hervorgebrachte Mehrspindeldrehautomat MULTIDECO 32/6c verkörpert als erstes Modell ein neues Maschinenkonzept, das die Bearbeitung sehr komplexer Teile auf Mehrspindlern gestattet, und zwar dank der 5 rückseitig einsetzbaren Werkzeuge. Mit dieser Technologie können dank den wegfallenden Nachbearbeitungen bedeutend kürzere Durchlaufzeiten und entsprechend konkurrenzfähigere Stückpreise erzielt werden.

Die MULTIDECO 32/6c, die TORNOS vom 14. bis 21. September 2005 an der EMO in Hannover ausstellen wird, ist erstmals – zusätzlich zu den bereits erwähnten Verbesserungen in Bezug auf die rückseitige Werkstückbearbeitung – mit einem automatisierten Manipulator ausgerüstet, der die Stoßeinwirkungen auf die Teile verringert und die Möglichkeit zu deren Messung im Verlauf der Produktion bietet. Die Maschine verfügt ebenfalls über ein integriertes automatisches Palettensystem, das die palettenweise Abpackung der Teile nach ihrer Herstellung, und damit auch auf dieser Ebene eine Zeiteinsparung ermöglicht. Diese beiden Funktionen können übrigens auch auf dem zweiten Maschinenmodell, der MULTIDECO 20/8d vorgefunden werden, welche Rückseitenbearbeitungen ohne Nachbearbeitung der Teile sowie dank ihren 8 Motorspindeln und den Zwilling-Gegenspindeln die Fertigung von noch komplexeren Teilen gestattet.

Die zahlreichen mit der MULTIDECO 32/6c angebotenen Vorrichtungen gewährleisten die umfassende Integrierbarkeit in einen vollständigen industriellen Prozess und versetzen TORNOS in die Lage, die immer höher geschraubten Qualitäts- und Produktivitätsanforderungen zahlreicher Industriezweige, wie etwa jene des Automobilbaus zu erfüllen.

Die ersten Reaktionen auf die Vorstellung der MULTIDECO 32/6c im vergangenen April zeigen, dass das MULTIDECO 32/6c-Konzept den Kundenerwartungen entspricht, wobei immerhin der Eingang einiger Nachfragen bezüglich der allfälligen Verfügbarkeit eines weniger vollständigen Palettensystems erwähnt sei. TORNOS hat diesen Wunsch umgesetzt und bietet ab sofort beide Versionen an, sodass die Kunden nunmehr freie Wahl je nach Bedarf haben.

Technische Daten MULTIDECO 32/6c

Haupteinsatzbereich	Automobilbau, Zulieferindustrie
Stangendurchlass	32 (34) mm
Maximale Werkstücklänge	130 mm
Spindeldrehzahl	5'000 U/min
Maximaldrehzahl Gegenspindel	8'000 U/min
Spindelmotordrehmoment	140 Nm
Gegenspindelmotordrehmoment	24 Nm
Schnellbohrmotorleistung	3,7 Kw
Gewindeschneidmotorleistung	3,7 Kw
Zahl des Achsen	19 Achsen
Drehzahl Werkzeuge Rückseitenbearbeitung	5 (3 drehende)
Spindelkühlung	Ja
Numerische Steuerung	Fanuc 16i
Progammiersystem	TB-DECO
Besondere Stärken	<ul style="list-style-type: none"> - Endfertigung der Teile auf der Maschine - Erhöhte Rückseitenbearbeitungskapazität - Kontrollierte Werkstückentnahme (Integrationsmöglichkeit externer Systeme wie z. B. Vorreinigen, Messen, Sortieren, usw.) - Palettensystem möglich - Plus alle Vorteile der MULTIDECO-Maschinen : Präzision, Flexibilität, Produktivität, usw.