
Tornos präsentiert an der Prodex innovative Lösungen für die Uhrenbranche

Moutier, den 18. September 2006

Anlässlich der nächsten PRODEX vom 14. bis 18. November 2006 in Basel wird Tornos am Stand A16 in der Halle 1.0 neue Technologien ausstellen, die speziell für die Uhrenbranche, aber auch für andere Aktivitätsbereiche wie die Medizinaltechnik oder den Gerätebau entwickelt wurden.

In den letzten Jahren erfuhr der Markt der Uhrentechnik eine starke Ausweitung in unserem Land. Im Rahmen dieses Eroberungszuges wird der Schweizer Hersteller erstmals das Wälzstossen auf der DECO 10a vorstellen, womit die Fertigstellung von Werkstücken wie Ankerradtriebe, Minutenrohre und Lagerräder ohne Nachbearbeitung auf anderen Maschinen ermöglicht wird. Und damit nicht genug! Die DECO Sigma 8, die für höchste Fertigungspräzision und Höchstleistung der neuen Motorspindel bekannt ist, wird ausserdem mit der Einrichtung für die Fertigung einer Uhrenschraube ausgestellt.

Die DECO Sigma 20 aus der gleichen Maschinenkategorie Sigma – für die Fertigung von Werkstücken mittlerer Komplexität – ist mit modernster Antriebstechnik ausgerüstet und insbesondere für die Fertigung mittelkomplexer Teile für den Apparatebau geeignet.

Um aufzuzeigen, wie auch höchsten Anforderungen in der Medizinaltechnik entsprochen werden kann, entschied sich Tornos ebenfalls die DECO 13a auszustellen. Diese Maschine ist mit Hochfrequenzspindeln ausgerüstet und zeugt vom Know-how des Herstellers in Sachen Hochleistungsproduktion.

Das Ausstellungsprogramm wird mit der MultiAlpha 8x20 abgerundet, deren Hauptvorteil darin besteht, dass sie den Verwendern eine Komplettlösung für die Fertigstellung einer maximalen Anzahl von komplexen Werkstücken in kürzester Zeit bietet.

Alle diese Maschinen werden durch die neue Version der Tornos-Programmiersoftware TB-DECO ADV 2007 unterstützt, die erstmals in der Schweiz vorgestellt wird. Die grosse Neuheit dieser Software liegt darin, dass sie ausser bei den aktuellen Maschinen, das heisst den DECO „a“, MULTIDECO und



MultiAlpha, auch bei allen Maschinen der Produktlinie Sigma verwendet werden kann. Die Verwender der Sigma-Maschinen können zwischen TB-DECO- oder ISO-Programmierung wählen. Dabei ist zu betonen, dass auch nach einer Programmierung mit TB-DECO weiterhin die Möglichkeit besteht, Änderungen direkt an der Maschine mit ISO vorzunehmen.

Die diesjährige PRODEX bietet Tornos die Gelegenheit, seine Stärken hervorzuheben und den vielen Besuchern zu präsentieren, die in einer angenehmen Atmosphäre echte Fertigungslösungen entdecken können.

Wenn Sie mehr über diese Maschinen erfahren möchten, zögern Sie nicht und kommen Sie beim Tornos-Stand vorbei. Herr Kurt Schnider, Verkaufsleiter Schweiz, und sein Spezialistenteam freuen sich auf Ihren Besuch!

Ausgestellte Fertigungslösungen:

DECO Sigma 8	Uhrentechnik
DECO Sigma 20	Gerätebau
DECO 10a	Uhrentechnik
DECO 13a	Medizinaltechnik
MultiAlpha 6x32	Motorspindel, Zwillings-Gegenspindeln, zwei Manipulatoren, integrierte Palettierung
TB-DECO ADV 2007	Hohe Flexibilität und vielfältige Möglichkeiten