

# MEDIENMITTEILUNG

Zur sofortigen Veröffentlichung

## **Arbeiten ohne Führungsbüchse und linksseitiger Stangenlader: Grosser Erfolg für die Micro 8 und deren Anwender**

Moutier, den 17. September 2007

**Die Micro 8 ist der Beweis dafür, dass ein CNC-Drehautomat ohne Führungsbüchse von ausserordentlicher Präzision sein kann.**

In Hannover präsentiert der Schweizer Hersteller seinen berühmten Drehautomaten Micro 8, der bereits von sich reden machte (unter seinem alten Namen Sigma 8). Gemäss den europäischen Standards befindet sich nicht nur der Stangenlader auf der falschen Seite, sondern die Maschine arbeitet auch noch ohne Führungsbüchse. Alle erfahrenen Bediener wissen, dass dies eigentlich nicht gerade die optimale Lösung ist. Aber weshalb ist diese Maschine mit ihren beeindruckenden Toleranzen von 1,4 µ bei der Produktion der präziseste Drehautomat auf dem Markt?

Vorbei ist es mit dem Funktionsspiel der kurvengesteuerten Drehmaschinen, die somit bereits der "Vergangenheit" angehören, denn ein CNC-Drehautomat von heute, wie Micro 8, ist speziell dafür entwickelt, "ohne Spiel" zu funktionieren. Zuvor war es nicht möglich, ohne Führungsbüchse Qualitätsarbeit zu leisten. Die Micro 8 ist darauf ausgerichtet, den kurvengesteuerten Drehautomaten den Platz streitig zu machen bei der Fertigung von kurzen Werkstücken (Länge = 3x Durchmesser) .. Gemäss den Testergebnissen von Kunden des Schweizer Maschinenherstellers ist die Micro 8 weit überlegen, nicht nur in Bezug auf Präzision, Verfügbarkeit, Einfachheit und Wiederholgenauigkeit, sondern in jeder Hinsicht!

Selbst die Bediener mit viel Erfahrung auf kurvengesteuerten Maschinen haben innerhalb einer Woche auf die Micro 8 gewechselt, Sie waren über die Qualität, die Einfachheit und die Flexibilität dieses Produktionsmittels erstaunt. Aufgrund der Tatsache, dass die Werkzeuge nur noch selten nachgeschliffen werden müssen und nicht bei jeder Einstellung das Rad neu erfunden werden muss, wollen zahlreiche Bediener gar nicht mehr anders arbeiten...

Ein Automobilhersteller meinte treffend: Micro 8 - kaum getestet , schon adoptiert...

### Technische Daten:

|                                  |               |
|----------------------------------|---------------|
| Max. Stangendurchlass            | 8 (10) mm     |
| Max. Werkstücklänge              | 17,5 mm       |
| Max. Drehzahl:                   | 15'000 U/min. |
| Max. Spindelantriebsleistung     | 2,2/3,7 kW    |
| Gesamtanzahl Werkzeuge:          | 20            |
| Total Werkzeuge am Frontapparat: | 4             |
| Anzahl Gegenbearbeitungen        | 6             |
| Anzahl Achsen (simultan)         | 5 (7/C-Achse) |

Ansprechpartner Medien: Pierre-Yves Kohler TORNOS SA, 111, rue Industrielle, CH-2740 Moutier  
Tel. +41 32 494 44 44, Fax +41 32 494 49 03, [www.tornos.com](http://www.tornos.com)