

Arbeiten mit Stangenabschnitten auf MultiAlpha

Moutier, den 17. September 2007

Tornos präsentiert während der EMO 2007 einen Mehrspindeldrehautomaten (Chucker-Version) für die Bearbeitung von vorbereiteten Fließpress-Teilen oder Stangenabschnitten.

Der Schweizer Maschinenhersteller, der seit über 50 Jahren Lösungen im Mehrspindelbereich anbietet, wartet mit einer interessanten Alternative für die Bearbeitung von vorbereiteten Fließpress-Teilen oder Stangenabschnitten auf. Das Herz dieses neuen Systems ist eine Mehrspindeldrehmaschine mit numerischer Steuerung MultiAlpha 8x20. Dank einer "Rutsche" ist die Beschickung auf zwei Positionen möglich. Die Bearbeitung erfolgt jeweils an zwei Werkstücken pro Zyklus bzw. es werden über vier Arbeitsstationen zweimal dieselben Bearbeitungen vorgenommen. Dieses System ermöglicht die Verwendung der Maschine analog zwei Vierspindlern, was die Gesamtproduktivität verdoppelt.

Der Drehautomat MultiAlpha verfügt über ein Doppelsystem für die Gegenbearbeitung. Jedes dieser Systeme ist mit fünf Werkzeugen ausgerüstet. Damit ist die Kinematik "2x4" auch auf der Ebene der Gegenbearbeitungen gewährleistet.

Das fertig bearbeitete Werkstück wird in ein Roboterpalettiersystem geführt. Die Werkstücke können somit direkt in den weiteren Produktionsprozess integriert werden, ob zur Reinigung, thermischen oder sonstigen Behandlung.

Bei Bedarf ist es jederzeit möglich auch ohne Chucker zu arbeiten und die Maschine über ein Stangenlademagazin zu beschicken. Dafür wird jedoch bedeutend mehr Aufstellfläche benötigt.

Technische Daten der MultiAlpha 8x20 Chucker

Max. realisierbarer Werkstück-Ø mit Gegenbearbeitungen: 24 mm

Werkstücklänge "EMO": 42 mm

Werkstückproduktivität "EMO": 5 Werkstücke pro Minute

Ansprechpartner Medien: Pierre-Yves Kohler TORNOS SA, 111, rue Industrielle, CH-2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44, Fax +41 32 494 49 03, www.tornos.com