

Sigma 32 – Einfachheit und Effizienz... getestet!

Moutier, den 12. Februar 2008

Auf der Simodec 2008 werden die Besucher eine neue Maschine entdecken können, die für die Fertigung von Werkstücken mittlerer Komplexität bis zu 32 mm Durchmesser entwickelt wurde und ein optimales Return on Investment gewährleistet: die Sigma 32.

Der Schweizer Hersteller stellt eine neue Maschine der Sigma-Produktreihe vor. Zur Erinnerung: Diese Produktreihe beinhaltet Maschinen mit 6 Linearachsen (im Vergleich dazu die DECO mit 8 bis 10), die auf die Fertigung von "einfacheren" Werkstücken als mit der DECO ausgerichtet sind.

Die Sigma 32 ist ein Einspindel-Drehautomat mit beweglichem Spindelstock und 32 mm Durchlass. Es handelt sich dabei um ein Produktionsmittel, das in erster Linie für die Automobiltechnik und die Hydraulik bestimmt ist.

Mit dieser Maschine wurde auch die neue Fertigstellungszelle des Schweizer Maschinenherstellers in Betrieb genommen. Unter der Verantwortung eines Bedieners, der über grosse Erfahrung mit Werkzeugmaschinen verfügt, testete die Abteilung zwei Maschinen während 6 Monaten.

Die Hauptvorteile der Maschine

- ◆ Ergonomie
- ◆ Einfache Programmierung und Benutzerfreundlichkeit
- ◆ Steifigkeit und Stabilität

Sigma 32 ist eine Maschine, bei der Effizienz das A und O ist.

Die Sigma 32 wird am Tornos-Stand auf der Simodec (Halle A, Stand C34) zu sehen sein, damit Kunden aus ganz Europa im Detail deren Eigenschaften kennen lernen können.

Technische Daten

Stangendurchlass: 32 mm
Max. Spindel-/Gegenspindeldrehzahl: 8'000 U/min
Spindel-/Gegenspindelleistung: 3,7/5,5 kW
Max. Werkzeuganzahl: 22
Werkzeugquerschnitt: 16 x 16
Anzahl Linearachsen: 6

Ansprechpartner Medien: Pierre-Yves Kohler TORNOS SA, 111, rue Industrielle, CH-2740 Moutier
Tel. +41 32 494 44 44, Fax +41 32 494 49 03, www.tornos.com