



TORNOS

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Pour diffusion immédiate

Une palette complète pour tous les besoins à Prodex'08

Moutier, le 8 septembre 2008

Lors de l'exposition Prodex 2008 (du 18 au 22 novembre) à Bâle, Tornos présente son savoir-faire au travers d'un assortiment très complet de solutions. La gamme de produits est très largement étoffée pour répondre à tous les besoins. Le stand A16 dans la halle 1.0 semble incontournable pour toute personne active dans le décolletage. De la pièce la plus simple à la plus complexe pour des diamètres de 1 à 32 mm dans toutes les gammes de prix, le fabricant suisse propose des machines adaptées aux besoins de très nombreuses industries.

Sur le stand : tout d'abord la très haute précision

Avec Micro 8 produisant une pièce d'horlogerie et Micro 7 une pièce de connectique, les visiteurs auront l'occasion de « toucher le micron ». Les deux produits complémentaires, l'un travaillant avec un canon de guidage et l'autre sans, ont rencontrés un très grand succès en Suisse en 2007-2008 pour satisfaire les besoins de l'horlogerie. Dans bien des cas, la rectification en opération de reprise est supprimée !

L'adaptation fine aux besoins des clients

Dans la catégorie des machines 13 mm, les deux Deco « a » et « e » produisant une pièce médicale et une pièce d'horlogerie démontrent la très grande flexibilité de Deco 13. La différence entre les deux modèles est le nombre de systèmes d'outils à disposition. L'intégration des deux machines dans un parc installé est simplifié, la philosophie est la même, les outils et porte-outils sont interchangeables, même la programmation est similaire. Pour les entreprises mobilisant des machines complexes pour usiner des pièces simples, la gamme Deco « e » représente une excellente opportunité de soulager des machines « a ». Ainsi les utilisateurs peuvent travailler avec des machines parfaitement adaptées aux pièces à réaliser.

Extension vers l'entrée de gamme

Dans la catégorie de machines plus simples, Tornos propose deux gammes, Delta et Sigma. Sur le stand de Prodex les visiteurs ont l'opportunité de découvrir Sigma 20 II dotée de six axes (huit avec axes c) et d'une programmation mixte TB Deco/ISO, elle permet la réalisation de pièces moyennement complexes avec simplicité.

En ce qui concerne la gamme Delta introduite avec succès au Siam de cette année, Tornos exposera une machine 20 mm cinq axes. Cette gamme est composée de six machines 3, 4 et 5 axes pour des capacités maximales de 12mm et 20mm. Le modèle exposé est le plus complet de la gamme Delta.

Une réponse à tous les besoins

Les pièces usinées sur les machines exposées touchent presque tous les domaines principaux pour lesquels Tornos offre une solution, à savoir horlogerie, médical, électronique et haute précision. En ce qui concerne l'automobile et les machines multibroches le fabricant dévoile en grande première son système Virtual multi. Ce nouveau moyen de présentation en réalité virtuelle prend tout son sens pour des machines multibroches par nature très complexes. Avec ce procédé, les visiteurs pourront confortablement voyager au cœur des multibroches.

Les spécialistes de l'entreprise se réjouissent de pouvoir démontrer l'innovation au service de leurs clients lors de Prodex 2008.

Ne manquez pas d'y passer !

Contact Presse : Joëlle Chatelain, chatelain.j@tornos.com
TORNOS SA, 111, rue Industrielle, CH-2740 Moutier
Tél. +41 32 494 44 44, Fax +41 32 494 49 03, www.tornos.com