

---

# Mehrkantbearbeitung TISIS Optimove

---

## Inhalt

1	Mehrkantbearbeitungen ganz einfach programmieren .....	3
2	Werkzeug mit G917 anfahren .....	4
3	Mehrkantbetrieb mit G951 aktivieren .....	5
4	Neue Perspektiven mit der Funktion der spiralförmigen Mehrkantbearbeitung G955.....	6

## 1 Mehrkantbearbeitungen ganz einfach programmieren

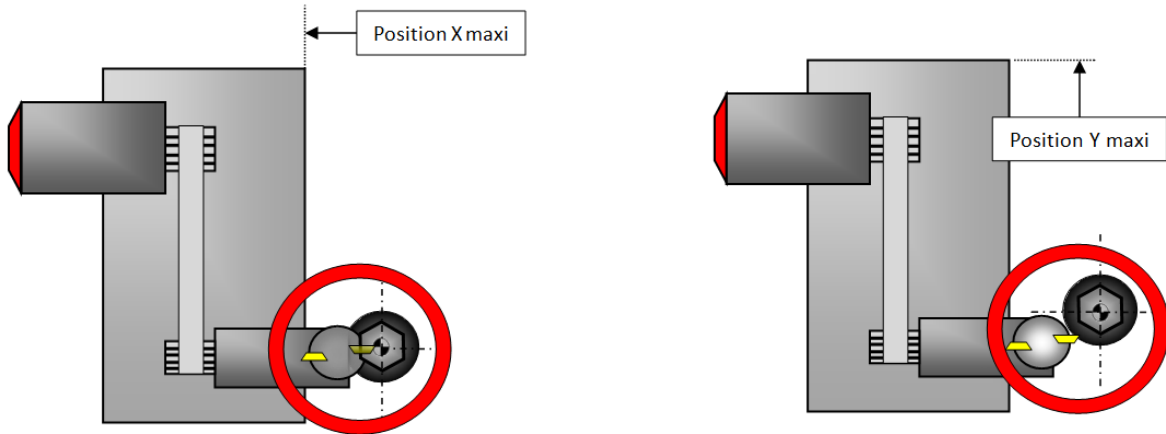
Schluss mit lästigen Berechnungen von Verhältniszahlen und Anfahren von Werkzeugen. TISIS Optimove ermöglicht Ihnen die unkomplizierte Programmierung von einfachen herkömmlichen Mehrkantbearbeitungen und spiralförmigen Mehrkantbearbeitungen mit variabler Steigung.

Drei Funktionen ermöglichen Ihnen eine einfache Programmierung:

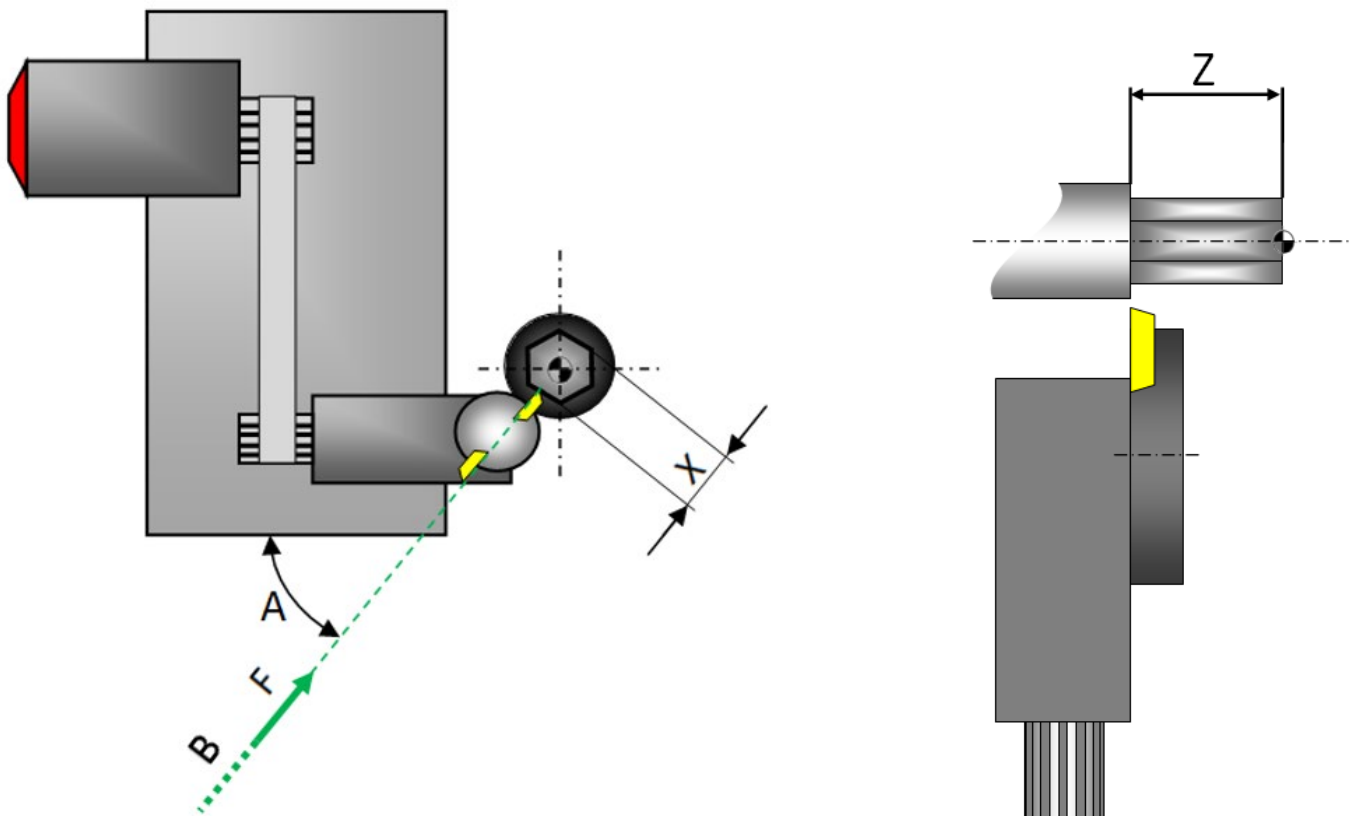
- G917: Ermöglicht das Anfahren des Mehrkantwerkzeugs auf 2 Achsen gleichzeitig (X-Y), um dem enormen Platzbedarf des Werkzeugträgers entgegenzuwirken.
- G951: Ermöglicht die Aktivierung des Mehrkantbetriebs bei Vermeidung jeglicher Berechnungen.
- G955: Ermöglicht die spiralförmige Mehrkantbearbeitung.

## 2 Werkzeug mit G917 anfahren

Die besonderen Geometrien des Mehrkantgeräts können zu Problemen bei der Bearbeitung führen. Bei einigen Maschinen mit verringerten Verfahrwegen in X oder in Y ist es nicht immer möglich, den Werkstoff horizontal (an der X-Achse) anzuschneiden.



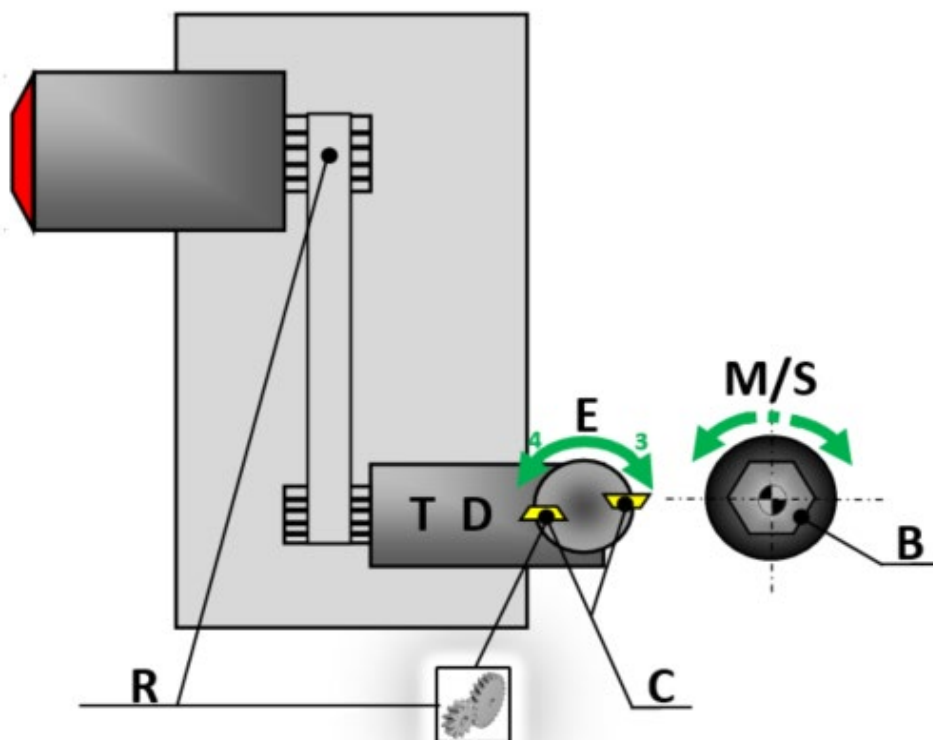
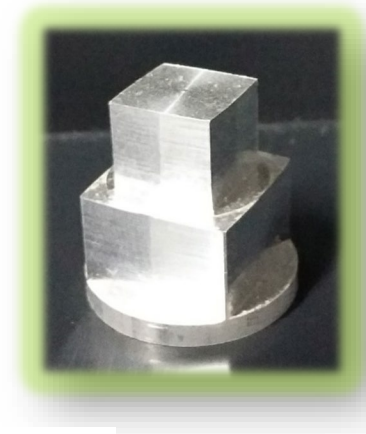
Die Funktion G917 ermöglicht es, den Werkstoff schräg an 2 Achsen gleichzeitig (X und Y) anzuschneiden.



### 3 Mehrkantbetrieb mit G951 aktivieren

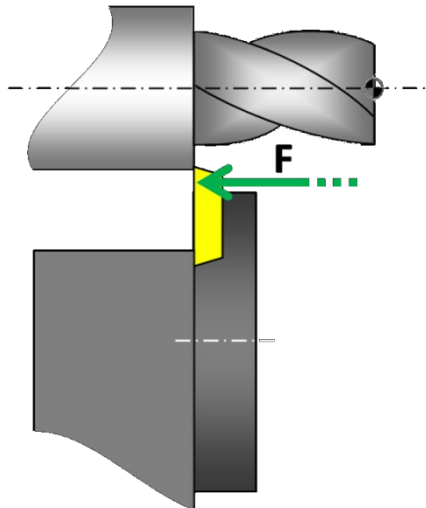
Die Funktion G951 ermöglicht die Aktivierung des Mehrkantbetriebs. Diese Funktion berücksichtigt automatisch das Übersetzungsverhältnis zwischen Motor und Werkzeug sowie dessen Drehrichtung.

Gibt man in Funktion G951 die Anzahl an gewünschten Flächen am Werkstück sowie die Anzahl der am Gerät angebauten Messer an, reicht dies aus, um das Werkstück korrekt zu bearbeiten.



## 4 Neue Perspektiven mit der Funktion der spiralförmigen Mehrkantbearbeitung G955

Mit Optimove stehen Ihnen noch weitere Möglichkeiten zur Verfügung. Die Funktion G955 ermöglicht es, spiralförmige und verdrehte Werkstücke mit einem bestimmten Winkel zu fertigen.



Erfahrene Benutzer können sich auch an die spiralförmige Mehrkantbearbeitung mit variabler Steigung heran wagen.

