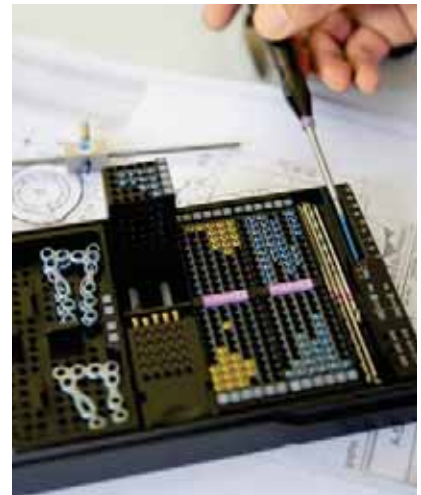




TROUVER LA MACHINE ADÉQUATE

Dans le domaine médical, l'entreprise Medartis fondée en 1997 fait figure de poids plume comparée aux ténors du domaine, mais cette PME dynamique dispose d'arguments exclusifs pour toujours mieux servir les marchés. Qu'en est-il de sa production? Rencontre avec André Vogt, responsable de l'atelier de décolletage.



Située dans un bâtiment ultra-moderne au cœur de Bâle, l'entreprise ne semble de prime abord que peu destinée à abriter des moyens de production et pourtant, un étage est dédié aux centres d'usinage et un autre aux tours automatiques. Notre rencontre a eu lieu lors de la livraison de trois machines EvoDECO 10 au troisième étage par une équipe hautement spécialisée.

Le choix de la meilleure machine

«Nous suivons une procédure d'analyse stricte pour déterminer nos moyens de production et nous choisissons des machines exactement adaptées à nos besoins actuels» explique le responsable qui ajoute: «Nous sommes en recherche permanente d'optimisation et nous ne pouvons pas nous permettre d'acquérir des moyens de production «génériques».

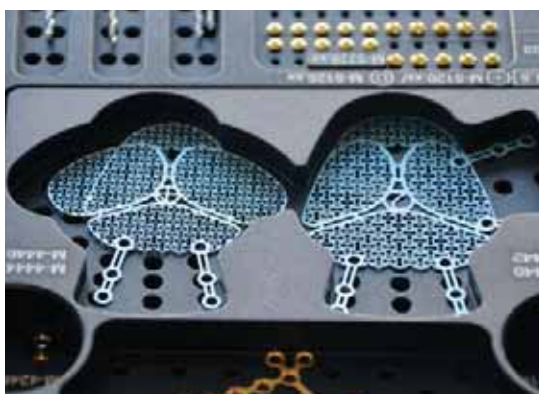
Présentation



Chaque machine est donc décortiquée et choisie avec soin. Medartis a développé son système breveté Tri-Lock en se reposant sur les capacités des machines Deco. M. Vogt explique: «Les machines Tornos nous permettent de toujours terminer les pièces, si par exemple une tête de vis doit être polie, elle l'est sur la Deco».

Evolution permanente

Même si le choix est fait le plus judicieusement possible, ce n'est que le début et l'entreprise est en recherche constante d'amélioration et d'optimisation. Notre interlocuteur nous dit: «Avec une croissance annuelle de notre chiffre d'affaires de près de 20% chaque année, nous devons sans cesse trouver des solutions pour nous améliorer». Questionné quant aux possibilités pour le futur, M. Vogt explique: «Avec les nouvelles machines EvoDECO livrées, nous devons être immédiatement très productifs et nous planifions de couvrir les besoins pour notre croissance 2014. Pour les années suivantes, nous devons investir dans le remplacement des anciennes Deco, mais également dans une extension de notre parc machines».





De Deco à EvoDECO

Cette recherche d'amélioration passe donc également par le remplacement des machines Deco 13 vieillissantes. Comme près de 90% de la production effectuée sur ces machines est d'un diamètre inférieur à 10 mm, l'entreprise a fait le choix de commencer à les remplacer par des EvoDECO 10. M. Vogt précise: «*La machine EvoDECO 10 dispose de courses plus courtes et de nouvelles technologies, notamment au niveau des broches. Le passage d'une machine à l'autre nous permet un gain de productivité de 20%*». Les machines sont équipées de nombreux dispositifs visant à améliorer et sécuriser la production, par exemple les nouveaux dispositifs de tourbillonnage ou le système vacuum de récupération des pièces. Le responsable ajoute: «*Les EvoDECO sont également plus simples à programmer et à utiliser. De plus, nous sommes passés à TB-Deco ADV et la différence de performance est importante. Le fait de disposer d'un PC intégré rationalise également la programmation*». Les séries de production sont de 4, 8, 12 ou 24 heures maximales, la flexibilité des machines et la convivialité des changements de série sont donc extrêmement importantes.

MEDARTIS EN QUELQUES FAITS

- Fondation:** 1997
- Evolution:** 7 personnes en 1998
environ 170 personnes en 2008
environ 280 personnes en 2013
engagement d'environ 40 personnes prévu pour 2014
- Produits:** vis et plaques médicales, système breveté Tri-Lock
- Décolletage:** 19 personnes
1 Deco 10, 15 Deco 13,
3 EvoDECO 10



Présentation



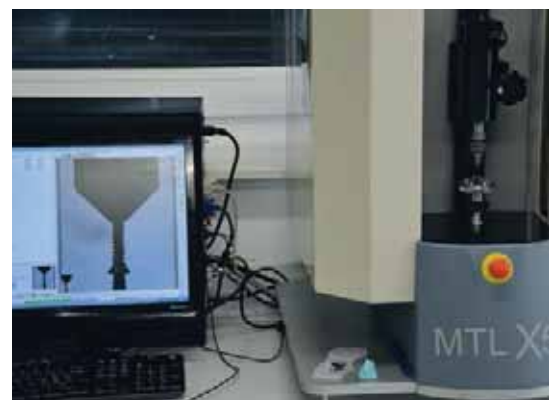
Le but? Etre les premiers et les meilleurs

Avec des niveaux de production de 19 heures par jour en travaillant avec une seule équipe, Medartis se repose entièrement sur la fiabilité des machines Tornos. Le responsable est très clair: «*Nos processus sont maîtrisés et nous voulions être capables de travailler 19 heures par jour sans devoir travailler à l'équipe. Les machines Tornos nous le permettent sans problème et je tiens à relever leur excellente fiabilité*». Il continue: «*Disposer des meilleures machines n'est que le début, encore faut-il disposer des meilleurs opérateurs*». Pour y parvenir, Medartis se repose sur deux axes: la formation et la qualité des conditions de travail. L'entreprise forme notamment des polymécaniciens aux spécificités du domaine médical. En ce qui concerne la qualité des conditions de

travail, une visite des ateliers est très instructives, les places de travail sont vastes, bien éclairées et chacun dispose de ses moyens de contrôle à proximité.

L'exemple du déménagement

«*Nous sommes un team et chaque personne du groupe est importante, c'est pour cette raison que lorsque nous avons emménagé dans nos nouveaux locaux en 2009, nous avons décidé ensemble comment disposer les machines et les moyens annexes, de manière à ce que chaque place de travail soit agréable et conviviale*». La même démarche a été appliquée pour l'introduction des nouvelles EvoDECO. Même si Medartis travaille selon les procédés les plus rationnels, tels que le 5S ou la méthode





SMED, l'être humain reste toujours au cœur de ses préoccupations. Et les statistiques le démontrent, puisque le département décolletage n'a pas vu une seule défection depuis 5 ans.

Le «paquet Tornos»

La notion de team expliquée par le responsable du département ne s'arrête pas aux murs de l'entreprise: «Nous voyons également notre travail avec les fournisseurs comme un travail d'équipe et cela fonctionne très bien avec Tornos. Tant au niveau du service que celui des pièces de rechange, nous n'avons que des points positifs à relever. Tornos nous offre un «paquet de prestations» qui comble nos attentes. Nous savons que nous pouvons compter sur eux». Et cette notion de team se développe plus loin, puisque le responsable nous explique que Medartis travaille également en étroite collaboration avec Tornos pour la mise au point de solutions spécifiques.

Et le futur...

Questionné quant au futur, le chef d'atelier est très clair: «Nous allons continuer de développer et d'améliorer notre productivité. Par exemple, au niveau du contrôle où nous souhaitons automatiser certaines opérations, l'idéal serait d'ailleurs de le faire directement sur les machines Tornos». Aujourd'hui, Medartis ne souffre d'aucun retard de livraison et le but est de préserver cet état de fait pour ses clients. Avec une croissance planifiée de près de 20%, les défis pour les machines sont donc à nouveau très élevés, de même que pour l'entreprise, puisqu'elle envisage l'engagement d'une quarantaine de personnes.

... avec Tornos!

Comme expliqué en début de cet article, Medartis analyse toujours plusieurs fabricants et machines lors de l'acquisition de nouveaux moyens de production, et la qualité de la prestation globale est importante. M. Vogt nous dit en conclusion: «Nous avons toujours gagné avec les solutions Tornos. Nous sommes un véritable team dont les parties travaillent très bien ensemble. Comme les machines correspondent très exactement à nos besoins et que nous pouvons nous reposer sur un paquet de services très efficace, les probabilités que nos nouvelles machines soient des Tornos sont très élevées».

medartis®

Medartis AG
Hochbergerstrasse 60E
4057 Basel
Switzerland
Tél. +41 61 633 34 34
Fax +41 61 633 34 00
info@medartis.com
www.medartis.com