



OPERA PERFETTA

Die TS Décolletage SA mit Sitz in Bedano im Kanton Tessin ist auf Spezialdrehteile (TS = Torniture Speciali) spezialisiert und hat sich als KMU bis heute einen hervorragenden Ruf erarbeitet. Das schier Unmögliche möglich zu machen, ist dabei die Maxime der beiden Geschäftsinhaber Cifà und Pedretti. Das geht nur zusammen mit leistungsstarken Partnern, wie Tornos und Motorex. Zentral für die erbrachte Leistung ist einmal mehr das eingesetzte Bearbeitungsfluid, wie die Erfolgsstory mit Ortho NF-X 15 aus dem Sottoceneri zeigt.



Die TS Décolletage SA ist ISO 9001-2000 zertifiziert und seit deren Gründung unternehmergeführt. Dabei setzt der modern ausgerüstete Betrieb alles daran, die hohen Erwartungen der Kundschaft immer ein wenig zu übertreffen.

Im Tessin sind spezialisierte Décolletage-Unternehmen relativ dünn gesät, obschon im südlichsten Kanton der Schweiz auch einige Produktionsbetriebe international bedeutender Hersteller aus den verschiedensten Technologiesparten angesiedelt sind. So arbeitet die TS Décolletage SA heute für namhafte Kunden aus den Bereichen Medizin- und Zahntechnik, Elektronik, Luft- und Raumfahrt sowie weiteren Branchen wie z.B. dem Mikromotorenbau. Mit dem Ziel, qualitativ hochstehende Automaten-drehteile herzustellen, wurde die TS Décolletage SA im Jahre 1996 durch die beiden Geschäftsinhaber Silvano Cifà und Eric Pedretti gegründet und setzte vom ersten Tag an auf CNC gesteuerte Maschinen

von Tornos. Damit können Stangendurchmesser von 2 bis 32 mm mit einer Länge von bis zu 200 mm verarbeitet werden. Heute stellen 9 Mitarbeitende ihr Wissen und Können auf 13 Bearbeitungszentren verschiedenster Generationen (Tornos Deco 10, 13, 26 und einige wenige ENC) in den Dienst der Kunden. Oft auch kurzfristig und das während 3 Schichten.

CNC eröffnete neue Dimensionen

Der Entscheid von Anfang an mit CNC-gesteuerten Maschinen zu arbeiten, entsprach der Zielsetzung von TS Décolletage, komplexe, mehrfachbearbeitete

Vorstellung

Teile in kleinen bis mittelgrossen Serien zu fertigen. *„Dies war vor beinahe 30 Jahren eine ziemlich innovative Philosophie für ein Start-up Unternehmen. Diesen Entscheid haben wir bis heute nicht bereut und er ist sicherlich auch ein Grund für das stetige und nachhaltige Wachstum des Unternehmens“*, erklärt Eric Pedretti. Die Programmierung und die Entwicklung von ganzheitlichen Fertigungslösungen waren und sind seit jeher bei der TS Décolletage SA Chefsache. Besonders hilfreich für das Programmieren von komplexen Werkstücken, welche an die Grenzen des Machbaren stossen, ist die durchdachte spezielle CAM-Software. Da höchste Flexibilität einer der Leitwerte des Unternehmens ist, kann es auch vorkommen, dass während einer laufenden grösseren Serie unter Umständen eine Maschine gestoppt und neu eingerichtet werden muss. Doch das ist ein absoluter Sonderfall, da immer genügend freie Produktionsoptionen offen sind. Im Durchschnitt werden täglich ein bis zwei Inbetriebsetzungen durchgeführt. Je nach Terminvorgaben und Seriengrössen können es aber auch mehr sein.

Vollklimatisiert auf 2 Micron genau

Mit dem Bezug der neuen vollklimatisierten Räumlichkeiten im Jahre 2007 und der Investition in eine neue Maschinengeneration setzt das Unternehmen konsequent auf High-Tech. So werden immer häufiger äusserst anspruchsvolle und komplexe Anwendungen von A bis Z in Bedano ausgeführt. Mit den Superfinish-Schleiftechniken, aufwändigen Innenbearbeitungen unterschiedlichster Materialien (Titan, Inox, CrNi, Bunt- und Edelmetalle) hat auch das eingesetzte Bearbeitungsfluid einen eklatanten Einfluss auf den Produktionserfolg. Ausschlaggebend für die Umstellung des ganzen Betriebs auf das universelle Hochleistungs-Schneidöl Ortho NF-X von Motorex war eine 200 mm Tieflochbohrung in einem Medizinteilteil mit einer hohen Grundhärte aus Inox 1.4472. Mit dem vorgängig eingesetzten Schneidöl konnten keine befriedigenden Resultate punkto Masshaltigkeit und Stückzeiten erreicht werden. Weil Tornos seine Maschinen mit Bearbeitungs- und Betriebsfluids von Motorex entwickelt und in Betrieb nimmt, kennt der Maschi-



Durch Tests bei einer Tieflochbohrung von 200 mm sind die Verantwortlichen bei der TS Décolletage SA auf die vorteilhaften Eigenschaften von Motorex Ortho NF-X aufmerksam geworden. Heute arbeitet der ganze Produktionsbetrieb damit!



Die Qualitätskontrolle ist ein zeitintensiver, aber besonders wichtiger Schritt auf dem Weg zu einem perfekten Endresultat. Bei TS Décolletage in Bedano werden eigens auf die Bedürfnisse der verschiedenen Kunden ausgelegte Prüfprozedere angewendet.



Motorex Ortho NF-X eignet sich bestens für alle bei der TS Décolletage SA eingesetzten Bearbeitungszentren. Die Zusammenarbeit zwischen Tornos und Motorex generiert einen zusätzlichen und wertvollen Nutzen für den Anwender.



Durch den Verzicht auf problematische Stoffe in Ortho NF-X und einen geringen Vernebelungsfaktor wird eine sehr hohe Arbeitsplatzqualität erreicht.



In den exakt auf 23° C klimatisierten und optimal belüfteten Räumlichkeiten arbeitet es sich besonders angenehm, und die Wiederholbarkeit der komplizierten Bearbeitungsprozesse ist unter den gleichen klimatischen Bedingungen stets garantiert.

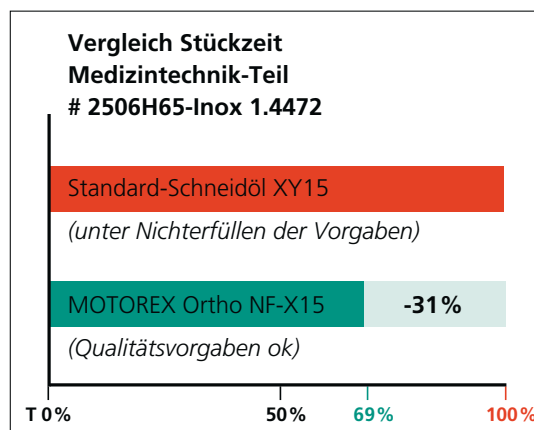
nenhersteller deshalb aus erster Hand das geeignete Produkt von Motorex und löste die Aufgabe mit Bravour.

„Perfetto“ mit Motorex Ortho NF-X

Nach den gemachten Erfahrungen mit Produkten von anderen Schmiertechnik-Anbietern ist den Unternehmern der Stellenwert des eingesetzten Bearbeitungsfluids erst so richtig bewusst geworden. Was auf den ersten Blick gleich aussieht (Schneidöl = Schneidöl), legt im anspruchsvollen Einsatz die Unterschiede in Form der erzielten Masshaltigkeit, Oberflächengüte (R_a -Wert), Werkzeugstandzeit und Stückzeit unverdeckt offen. Seine „inneren Werte“ stellte das universelle Hochleistungs-Schneidöl Ortho NF-X von Motorex dann mit einer prägnanten Reduktion der Stückzeit beim besagten Medizinteilteil von sage und schreibe –31 % unter Beweis! Selbstverständlich unter Einhaltung der stringenten Toleranzen und gewünschten Oberflächengüte. Mit den chlor- und schwermetallfreien Swisscut Ortho NF-X-Bearbeitungsfluids ist es Motorex gelungen, mit ein und demselben Schneidöl sowohl hochlegierte Stahlsorten oder Implantatenstähle als auch Buntmetalle und Aluminium perfekt zu bearbeiten. Dies ist ein absolutes Novum in der modernen Fertigungstechnologie und gewährleistet den Anwendern ein Maximum an Freiraum. Es ermöglicht, das Bearbeitungsfluid im



Je nach Werkstoffen und Prozessen werden die Maschinen nach exakt definierten Intervallen gereinigt wobei das Schneidöl feinstfiltriert und ergänzt wird. Dies geschieht individuell, da keine Zentralversorgungsanlage im Einsatz ist.



Vorstellung



Klein aber fein: Unter der Führung von Silvano Cifà (hintere Reihe 1. von links) und Eric Pedretti (2. von links) weiss das motivierte Team in Bedano immer wieder mit ausserordentlichen Leistungen zu überzeugen.

ganzen Betrieb uneingeschränkt für alle Maschinen und Bearbeitungsprozesse einzusetzen. Dies ist auch aus logistischer Sicht absolut sinnvoll und macht sich erst recht aus wirtschaftlicher Sicht bezahlt.

Exklusive Zahnimplantat-Komponenten

Für eine gute Grundauslastung sorgt neben anderen Stammkunden die exklusive Zusammenarbeit mit einem Zahnimplantat-Unternehmen aus Italien. Für diesen Kunden projiziert und produziert TS Décolletage SA das komplette Produktprogramm, von Prototypen bis zum spezifischen Werkzeug für Zahn-techniker und Zahnärzte. In diesem Bereich werden sehr oft Titanlegierungen und austenitische Medizinstähle verarbeitet. Gerade auch moderne Titan-

legierungen sind anspruchsvolle Werkstoffe und fordern vom Verarbeiter viel Können und Know-How. Bei der Titanverarbeitung wird das Schneidöl stark gefordert. Generell tritt dabei eine sehr hohe Temperatur an der Werkzeugschneide auf, während diese am Material wesentlich niedriger ist. Das Schneidöl hat somit eine schmierende und vor allem kühlende Aufgabe an der Schneide und dem gesamten, entzündungsgefährlichen Titanwerkstück. Früher erzielte man gewisse chemische Reaktionen durch die Zugabe von problematischen Stoffen wie z.B. Chlor. Motorex Swisscut Ortho NF-X ist absolut chlor- und schwermetallfrei und entlastet dadurch Mensch und Umwelt.

Ziel Nummer 1: glückliche Kunden

Das stete Optimieren der Prozesse, eine rigorose Qualitätskontrolle mit modernsten Messgeräten und die Zusammenarbeit mit fähigen Partnern sind optimale Voraussetzungen um dem Kunden eine 100%ige Zufriedenheit zu ermöglichen. Mit diesen technologischen Erfolgsfaktoren stehen die menschlichen im Gleichgewicht: Für das kleine, ja geradezu familiäre Team ist Flexibilität nicht nur ein Schlagwort, sondern diese wird auch gelebt. Das spricht sich schnell rum, und nicht nur im Sottoceneri...



Motorex AG Langenthal
Kundendienst
Postfach
CH-4901 Langenthal
Tel. +41 (0)62 919 74 74
Fax +41 (0)62 919 76 96
www.motorex.com

TS Décolletage SA

Via ai Gelsi 13
CH-6930 Bedano
Tel. +41 (0)91 604 50 88
Fax +41 (0)91 605 61 64
www.tsdecolletage.com